

Title (en)

Method for producing a concrete building block and device for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Bausteins aus Beton und Vorrichtung zur Durchfuehrung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un bloc de construction en béton et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé

Publication

**EP 2055457 A2 20090506 (DE)**

Application

**EP 08018198 A 20081017**

Priority

DE 102007052883 A 20071102

Abstract (en)

The method involves filling a layer of concrete (3) with lower density into a mold (8). Concrete with lower density is filled between an upper side of concrete (2) with higher density and an upper edge (9) of the mold after sedimenting the concrete with higher density, where two layers of concrete with lower density form an upper side and a lower side of a building block. The upper side and the lower side of the building block are machined mechanically such that the building block is arranged in a dimensionally accurate manner. An independent claim is also included for a device for manufacturing a building block.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Herstellen eines Bausteins (1) ist der Einsatz von mindestens zwei Arten von Beton (2,3) mit unterschiedlichen Rohdichten vorgesehen. Die Außenwände des Bausteins werden von einer Oberseite, einer Unterseite und Seitenwänden gebildet. In einem ersten Verfahrensschritt wird eine dünne Schicht eines Betons (3) mit einer niedrigeren Rohdichte in eine Form (8) gefüllt. In einem zweiten Verfahrensschritt wird ein Beton (2) mit einer höheren Rohdichte in die Form (8) bis in den Bereich ihrer Oberkante (9) verfüllt und gerüttelt und/oder gestempelt. Nachdem sich der Beton (2,3) durch die Rüttlung und/oder Stempelung abgesetzt hat, wird in einem dritten Verfahrensschritt der Beton (3) mit der niedrigeren Rohdichte zwischen der Oberseite des Betons (2) mit der höheren Rohdichte und der Oberkante (9) der Form (8) aufgefüllt. Die beiden Schichten aus dem Beton (3) mit der niedrigeren Rohdichte bilden eine Oberseite (4) und eine Unterseite (5) des Bausteins. In einem vierten Verfahrensschritt wird die Oberseite (4) und die Unterseite (5) des Bausteins (1) mechanisch derart bearbeitet, dass der Baustein maßgenau verlegt werden kann.

IPC 8 full level

**B28B 13/02** (2006.01); **B28B 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 11/12** (2013.01); **B28B 13/022** (2013.01); **B28B 13/023** (2013.01); **B28B 13/027** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0960989 B1 20030319 - GISOTON BAUSTOFFWERKE GEBHART [DE]
- EP 0960989 A1 19991201 - GISOTON BAUSTOFFWERKE GEBHART [DE]
- FR 1521840 A 19680419 - SCHLOSSER & CO GMBH

Cited by

CN104972557A; EP2326472A4; EP4257315A1; AT524345A1; AT524345B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2055457 A2 20090506**; **EP 2055457 A3 20130410**; **EP 2055457 B1 20170329**; DE 102007052883 A1 20090618

DOCDB simple family (application)

**EP 08018198 A 20081017**; DE 102007052883 A 20071102