

Title (en)
Plunger bar for a casting machine

Title (de)
Gießkolbenstange für eine Gießmaschine

Title (fr)
Tige de piston d'éjection pour une machine de coulée

Publication
EP 2062667 A2 20090527 (DE)

Application
EP 08020498 A 20081126

Priority
DE 102007058254 A 20071126

Abstract (en)
The casting piston rod for a casting machine, comprises a cylindrical base body (1) entirely or predominantly out of light metal material, a coupler for coupling a casting piston and/or a coupler for coupling a drive piston arranged on the base body. The base body has axial cool channel bore (4, 5). The casting piston coupler and/or the drive piston-coupler consist of another material like the base body and are mounted as separate component on the base body. The casting piston-coupler is arranged on the cylindrical side and the drive piston coupler is arranged on the other cylindrical side. The casting piston rod for a casting machine, comprises a cylindrical base body (1) entirely or predominantly out of light metal material, a coupler for coupling a casting piston and/or a coupler for coupling a drive piston arranged on the base body. The base body has an axial cool channel bore (4, 5). The casting piston coupler and/or the drive piston-coupler consist of another material like the base body and are mounted as separate component on the base body. The casting piston-coupler is arranged on the cylindrical side and the drive piston coupler is arranged on the other cylindrical side. The base body has a cool channel inlet bore (6) and a cool channel outlet bore (7) that lead on the periphery of the base body and are connected with the cool channel bore. An insertion piece closes the annular ring and has a connecting passage (11) over which the cool tube is connected with the cool channel inlet bore.

Abstract (de)
2.1. Die Erfindung bezieht sich auf eine Gießkolbenstange für eine Gießmaschine, wie beispielsweise eine Druckgießmaschine vom Kaltkammer- oder Warmkammer-Typ, wobei die Gießkolbenstange einen ganz oder überwiegend aus einem Leichtmetallmaterial bestehenden Grundkörper, an dem eine Kupplung zur Ankopplung eines Gießkolbens und/oder eine Kupplung zur Ankopplung eines Antriebskolbens angeordnet ist. 2.2. Erfindungsgemäß besteht die Gießkolben-Kupplung aus einem anderen Material wie der Grundkörper besteht und ist als separates Bauteil am Grundkörper angebracht ist und/oder der Grundkörper ist zylindrisch und weist eine axiale Kühlkanalbohrung auf. 2.3. Verwendung z.B. in der Metalldruckgußtechnik.

IPC 8 full level
B22D 17/20 (2006.01); **F15B 15/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 17/203 (2013.01); **B22D 17/2038** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 19901868 B4 20070726 - WIELAND WERKE AG [DE]
• CH 417863 A 19660731 - BUEHLER AG GEB [CH]
• DE 1291864 B 19690403 - FRIES SOHN J S
• DE 29703444 U1 19970410 - FESTO KG [DE]
• DE 3734547 C2 19930513

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2062667 A2 20090527; EP 2062667 A3 20090617; EP 2062667 B1 20160406; DE 102007058254 A1 20090528

DOCDB simple family (application)
EP 08020498 A 20081126; DE 102007058254 A 20071126