

Title (en)

Method of operating a sheet printing press with lacquering unit

Title (de)

Verfahren zum Betreiben einer Bogendruckmaschine mit Lackwerk

Title (fr)

Procédé pour faire fonctionner une presse d'impression de feuilles avec groupe de vernissage

Publication

EP 2067621 A1 20090610 (DE)

Application

EP 08019877 A 20081114

Priority

DE 102007058284 A 20071204

Abstract (en)

The method involves accomplishing a paint form change at a plate cylinder (22) of a painting unit (14) parallel to an assembling function at a printing unit (13) such that the painting unit is completely decoupled from a main drive of a sheet fed printing machine (10) to the paint change form. The cylinder of the painting unit is driven by a separate drive. The printing unit is synchronously coupled to the main drive of the machine after implementing the paint form change. Cylinders of the printing unit are driven by the main drive.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Bogendruckmaschine (10), wobei die Bogendruckmaschine einen Anleger (11), einen Ausleger (12), mindestens ein Druckwerk (13), mindestens ein Lackwerk (14) und mehrere Antriebe aufweist, wobei jedes Druckwerk mehrere Zylinder, nämlich einen Gegendruckzylinder (16), einen auf dem Gegendruckzylinder abrollenden Übertragungszylinder (17) und einen auf dem Übertragungszylinder abrollenden Formzylinder (18), aufweist, wobei jedes Lackwerk mehrere Zylinder, nämlich einen Gegendruckzylinder (21) und einen auf dem Gegendruck- zylinder abrollenden Formzylinder (22), aufweist, wobei auf dem Formzylinder des oder jedes Druckwerks jeweils mindestens eine Druckform und auf dem Formzylinder des oder jedes Lackwerks jeweils mindestens eine Lackform positioniert sind, und wobei Rüstaufgaben an dem oder jedem Lackwerk parallelisiert zu Rüstaufgaben an dem oder jedem Druckwerk durchführbar sind. Erfindungsgemäß ist ein Lack- formwechsel an einem Formzylinder eines Lackwerks derart parallelisiert zu Rüstaufgaben an dem oder jedem Druckwerk durchführbar, dass zum Lackformwechsel das jeweilige Lackwerk vollständig von einem Hauptantrieb der Bogendruckmaschine abgekoppelt und die Zylinder des jeweiligen Lackwerks von einem separaten Antrieb angetrieben werden, und dass nach Ausführung des Lackformwechsels das jeweilige Lackwerk zumindest teilweise wieder synchron bzw. registerhaltig an den Hauptantrieb der Bogendruckmaschine angekoppelt wird.

IPC 8 full level

B41F 23/08 (2006.01); **B41F 13/008** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 13/008 (2013.01); **B41F 23/08** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1757448 A2 20070228 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Citation (search report)

- [XY] DE 102005018677 A1 20061026 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [YA] EP 1757448 A2 20070228 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [Y] DE 19603666 A1 19970807 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] EP 1652665 A1 20060503 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [PA] EP 1911582 A2 20080416 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 102005036786 B3 20061012 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 4223583 A1 19940120 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] DE 10040519 A1 20010322 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Cited by

CN102811862A; US8850983B2; DE102015118741A1; WO2011069861A1; WO2012123097A1; US9365030B2; DE102013012708B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2067621 A1 20090610; **EP 2067621 B1 20101027**; AT E485944 T1 20101115; DE 102007058284 A1 20090610; DE 502008001633 D1 20101209; JP 2009137298 A 20090625

DOCDB simple family (application)

EP 08019877 A 20081114; AT 08019877 T 20081114; DE 102007058284 A 20071204; DE 502008001633 T 20081114; JP 2008308716 A 20081203