

Title (en)

Method for coating a running web of paper, cardboard or another fibrous material using curtain coating

Title (de)

Verfahren zur Beschichtung einer laufenden Papier-, Karton- oder anderen Faserstoffbahn mittels Vorhangbeschichtung

Title (fr)

Procédé de revêtement d'une bande en mouvement de papier, de carton ou d'une autre matière fibreuse à l'aide d'un revêtement de rideau

Publication

EP 2070600 A2 20090617 (DE)

Application

EP 08170659 A 20081204

Priority

JP 2007314894 A 20071205

Abstract (en)

The method involves moving application heads (1a, 1b) in an upstream, horizontal direction till the heads are provided in operation position and/or blow operation, when a curtain delivered by the application heads is stable. Mixture collecting tanks (3) are reclusively moved in a downstream direction, so that the curtain reaches a guide plate (B) made of a fiber web (w). The mixture collecting tanks are displaced to a standby position in such a manner that a rear edge of the tanks is positioned in the upstream direction than a lower edge (Bb) of the guide plate.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Vorhangstreichmaschine für Mehrschichtauftrag auf eine laufende Papier-, Karton- oder andere Faserstoffbahn, wobei die Auftragsköpfe (1a,1b) in ihrer Position derart verändert werden, dass vor Beginn des Beschichtungsbetriebes die Auftragsköpfe Auftragsmedium in jeweils einzeln den Auftragsköpfen (1a,1b) zugeordnete Auffangbecken (2a;2b) abgeben, sowie auch ein gemeinsames Vermischungsauffangbecken (3) bereitsteht, wobei im Bereitschaftszustand und für den Beginn des Beschichtungsbetriebes mittels einer Führungsplatte (2c) das vom stromabwärtigen Auftragskopf (1b) abgegebene Auftragsmedium so geführt wird, dass es nicht in das Auffangbecken (2a) für den nächst gelegenen stromaufwärtigen Auftragskopf (1a) fließt, und dass, wenn die von den jeweiligen Auftragsköpfen (1a,1b) abgegebenen Vorhänge stabil sind, die Auftragsköpfe (1a,1b) in ihre Streichposition bewegt werden und dabei das Vermischungsauffangbecken (3) zurückgezogen wird, so dass anschließend der mehrschichtig abgegebene Vorhang von der Führungsplatte (B) aus auf die Faserstoffbahn (w) gelangt.

IPC 8 full level

B05C 5/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 5/008 (2013.01)

Citation (applicant)

JP 2006247611 A 20060921 - VOITH PAPER PATENT GMBH

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2070600 A2 20090617; **EP 2070600 A3 20100324**; **EP 2070600 B1 20110525**; AT E510630 T1 20110615; JP 2009136753 A 20090625; JP 5076215 B2 20121121

DOCDB simple family (application)

EP 08170659 A 20081204; AT 08170659 T 20081204; JP 2007314894 A 20071205