

Title (en)

Method of manufacturing granulate bags and coolant expansion reservoir comprising a granulate bag

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Granulatbeuteln und Kühlwasserausgleichbehälter mit einem Granulatbeutel

Title (fr)

Méthode de fabrication de sachets de granulés et vase d'expansion contenant un sachet de granulés

Publication

EP 2075434 A2 20090701 (DE)

Application

EP 08405304 A 20081215

Priority

CH 20312007 A 20071229

Abstract (en)

The bag (1) has a lower longitudinal seam and an upper longitudinal seam (17) connected with each other and connected with bag walls such as a front wall (2) and a rear wall (3). The bag walls have a web of weldable plastic filaments. The bag walls are interweaved with each other along bag edges that run parallel to each other, and transverse to the bag walls that contain the longitudinal seams. The filament running parallel to the interweaved bag edges are doubled, so that welding run along the seams transverse to the filament of the bag walls. The bag edges have chamfered edges at its ends. Independent claims are also included for the following: (1) a cooling water compensation tank of an internal combustion engine (2) a method for manufacturing a granulate bag.

Abstract (de)

Der für die Anordnung im Kühlsystem einer Verbrennungskraftmaschine bestimmte Granulatbeutel (1) hat aus einem Gewebe von verschweissbaren Kunststoffäden (6,7) bestehende Beutelwände (2,3), die entlang von zwei parallel zueinander verlaufenden Beutelnrändern (8,9) miteinander verwoben sind. Quer zu den gewebten Beutelnrändern (8,9) ist der Granulatbeutel durch Schweissnähte (17,20) verschlossen. Durch doppelte Ausbildung der Kettfäden beider Beutelwände steht eine ausreichende Menge an Material zur Verfügung, um den Schweissnähten eine hohe Festigkeit und dem Granulatbeutel (1) zusammen mit seinen gewebten Seitenrändern (8,9) eine hohe Formsteifigkeit zu geben. Eine Befestigungslasche (22) des Granulatbeutels (1) ist durch eine Verschlussnaht (17), eine dazu parallel verlaufende Schweissnaht und zwei Abschrägungen (13,14) begrenzt und hat ein zentrales Loch (37) für die Fixierung des Granulatbeutels in einem eine gewölbte Wand aufweisenden Kühlwasserausgleichsbehälter.

IPC 8 full level

F01P 11/06 (2006.01); **B65B 29/02** (2006.01); **B65D 81/26** (2006.01); **B65D 85/808** (2006.01); **D03D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 75/46 (2013.01); **B65D 85/808** (2013.01); **D03D 1/04** (2013.01); **F01P 11/06** (2013.01); **D10B 2401/041** (2013.01); **F01P 11/029** (2013.01); **F01P 2011/068** (2013.01)

Citation (applicant)

- FR 1069327 A 19540706 - FRAM CORP
- US 1713877 A 19290521 - KOROSY PAUL V
- US 2377118 A 19450529 - MAURICE WEISMAN

Cited by

DE102013021850A1; DE102010037575B4; EP2431586A3; DE102013021850B4; EP2431586A2; DE102010037575A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2075434 A2 20090701; EP 2075434 A3 20130410; EP 2075434 B1 20150930

DOCDB simple family (application)

EP 08405304 A 20081215