

Title (en)

Device for foaming an extruded hollow profile in-situ

Title (de)

Vorrichtung zum in-situ Ausschäumen eines extrudierten Hohlprofils

Title (fr)

Dispositif pour remplir de mousse un profil extrudé creux in situ

Publication

**EP 2078815 A2 20090715 (DE)**

Application

**EP 08105789 A 20081113**

Priority

- DE 202008000518 U 20080111
- DE 202008000076 U 20080624

Abstract (en)

The profile (1) has a foaming chamber (2) and a non-foaming chamber (3) surrounded by firm walls. The foaming chamber includes a chamber cross section that is foamed by a chamber bottom and a separation wall and by side panels connected by the chamber bottom and the separation wall. A tub-shaped carrier has a foaming mass i.e. plastic material such as polyurethane material, which is inserted into the foaming chamber. A balance cross section (13) is divided by the cross section of the chamber. The inserted plastic material for foaming the remaining cross section of the chamber is limited.

Abstract (de)

Um ein aus Metall oder Kunststoff extrudiertes Mehrkammer-Hohlprofil (1) beliebiger Länge bei dem mindestens eine der Kammern (2) mit einem Kammerquerschnitt, gebildet von einem Kammerboden (5) und einer Trennwandung (7), sowie von diese beiden verbindenden Seitenwänden (4), ausschäumbar ist, wobei in diese Kammer (2) ein wannenförmig ausgebildeter Träger (11) mit dem für das Ausschäumen notwendigen Kunststoffmaterial (8), insbesondere Polyurethan-Material eingeführt ist, so weiter zu bilden, dass die Deformation der Seitenwände (4) durch den sich beim Ausschäumen oder auch nachträglich einstellende Druckaufbau vermieden wird, wird vorgeschlagen, zur Vergrößerung des dem aufgeschäumten Material (9) zur Verfügung stehenden Querschnitts und damit über die Längserstreckung der Mehrkammer-Hohlprofile (1) auch dessen Volumens einen ein Zusatzvolumen bildenden Hohlraum (13) zwischen dem Träger (11) und der festen Trennwandung (7) durch Beabstandung des Trägers (11) vorzusehen; alternativ wird die Trennwandung (7) zur Aufnahme des Überschusses verformbar bzw. zu dessen Übertritt in die nicht auszuschäumende Nachbarkammer (3) aufreißbar ausgebildet.

IPC 8 full level

**B29C 44/18** (2006.01); **E06B 3/263** (2006.01); **E06B 3/267** (2006.01); **E06B 3/277** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B29C 44/188** (2013.01); **E06B 3/26303** (2013.01); **E06B 3/2675** (2013.01); **E06B 3/277** (2013.01); **B29K 2075/00** (2013.01); **B29K 2105/04** (2013.01); **B29L 2031/003** (2013.01); **E06B 2003/26321** (2013.01); **E06B 2003/26325** (2013.01)

Cited by

CN103452431A; CN102235137A; WO2011012293A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**DE 202008000076 U1 20090219**; EP 2078815 A2 20090715; EP 2078815 A3 20100331

DOCDB simple family (application)

**DE 202008000076 U 20080624**; EP 08105789 A 20081113