

Title (en)  
Method for reducing the wear of an endless continuous belt in a production machine for fibrous sheet material and device for treating a fibrous sheet of material

Title (de)  
Verfahren zur Reduzierung des Verschleißes eines endlos umlaufenden Bandes in einer Maschine zur Herstellung von Faserstoffbahnen und Vorrichtung zur Behandlung einer Faserstoffbahn

Title (fr)  
Procédé de réduction de l'usure d'une bande mobile sans fin dans une machine destinée à la fabrication de bandes de matières fibreuses et dispositif de traitement d'une bande de matières fibreuses

Publication  
**EP 2080834 A1 20090722 (DE)**

Application  
**EP 08171909 A 20081217**

Priority  
DE 102008000021 A 20080109

Abstract (en)  
The method involves tangentially guiding a surface (3) of an endlessly circulating band (1) i.e. lining (2), over a part of a circulating path (U1) with a movable surface (4) under formation of contact regions (6), where both the surfaces are free from contact with a fiber web (F) e.g. paper web. A conditioning agent i.e. lubricant, is applied on one of the surfaces. The application of the conditioning agent takes place by an application device movable in a circumferential direction of the surfaces. Distribution of the conditioning agent is controlled over a width of each surface. An independent claim is also included for a device for treatment of material web i.e. fiber web, in form of paper web, cardboard web and tissue web, comprising an endlessly circulating band.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Reduzierung des Verschleißes eines endlos umlaufenden Bandes (1), insbesondere einer Bespannung (2) in einer Maschine zur Herstellung von Faserstoffbahnen (F) mit einer Oberfläche (3), die über einen Teil ihres Umlaufweges (U1) mit einer weiteren bewegbaren Oberfläche (4) unter Ausbildung eines Kontaktbereiches (6) berührend geführt wird, wobei beide Oberflächen (3, 4) frei von einem Kontakt mit der Faserstoffbahn (F) sind. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass auf wenigstens eine der Oberflächen (3, 4) ein verschleißminderndes Mittel, insbesondere Gleitmittel, appliziert wird. Die Erfindung betrifft ferner eine Vorrichtung zur Behandlung einer Faserstoffbahn.

IPC 8 full level  
**D21F 3/02** (2006.01); **D21G 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D21F 3/02** (2013.01); **D21F 3/0218** (2013.01); **D21G 1/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 1793038 A2 20070606 - VOITH PATENT GMBH [DE]  
• US 4482430 A 19841113 - MAJANIEMI PEKKA [FI]  
• US 6261416 B1 20010717 - ESSLINGER KLAUS [DE], et al  
• WO 2006024695 A1 20060309 - METSO PAPER INC [FI], et al

Citation (search report)  
• [XY] EP 1793038 A2 20070606 - VOITH PATENT GMBH [DE]  
• [X] US 4482430 A 19841113 - MAJANIEMI PEKKA [FI]  
• [X] US 6261416 B1 20010717 - ESSLINGER KLAUS [DE], et al  
• [Y] WO 2006024695 A1 20060309 - METSO PAPER INC [FI], et al

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2080834 A1 20090722**; DE 102008000021 A1 20090716

DOCDB simple family (application)  
**EP 08171909 A 20081217**; DE 102008000021 A 20080109