

Title (en)

Method and device for producing components

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Bauteilen

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à la fabrication de composants

Publication

**EP 2085503 A1 20090805 (DE)**

Application

**EP 08001814 A 20080131**

Priority

EP 08001814 A 20080131

Abstract (en)

The method comprises depositing a metal material on a surface of a substrate (3) arranged at a cathode by an anode connected via an electrolyte, supplying the substrates deposited in a first surface region, under formation of a wall part a container (14) cyclically in a predetermined plane of conveyance and/or a predetermined conveyance direction (4) of circularly arranged work stations (1), removing a layer by an etchant in a second surface region of the substrate, depositing a metal layer on the second region through galvanizing, and optionally rinsing a top side (7) of the substrate. The method comprises depositing a metal material on a surface of a substrate (3) arranged at a cathode by an anode connected via an electrolyte, supplying the substrates deposited in a first surface region, under formation of a wall part a container (14) cyclically in a predetermined plane of conveyance and/or a predetermined conveyance direction (4) of circularly arranged work stations (1), removing a layer by an etchant in a second surface region of the substrate, depositing a metal layer on the second surface region through galvanizing, and optionally rinsing the surface regions-comprising top side (7) of the substrate by a washing solution introduced in the container. The container is filled with a processing liquid. The top side of the substrate is turned to an interior of the container. The substrates are galvanized on the wall on the galvanizing container. A receiving work station is arranged in a first circular section and a discharging work station is arranged in a second circular section. An independent claim is included for a device for producing for zinc pressure-die casting components.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von mit einer farblich abgesetzten Beschichtung versehenen Bauteilen, insbesondere von Zinkdruckgießbauteilen, wobei auf eine Oberfläche eines an eine Kathode angeordneten Substrats von einer über ein Elektrolyt in Verbindung stehende Anode ein Metallwerkstoff abgeschieden wird, wobei die in einem ersten Oberflächenbereich abgedeckten Substrate unter Bildung eines Wandungsteils eines mit einer Bearbeitungsflüssigkeit gefüllten Behälters mit einer dem Innenraum des Behälters zugewandten Oberfläche taktweise in einer vorgegebenen Transportebene und/oder einer vorgegebenen Transportrichtung mehreren Arbeitsstationen zugeführt werden, in denen nacheinander in einem zweiten Oberflächenbereich des Substrats eine Oberflächenschicht mittels einer Ätzflüssigkeit entfernt wird, auf dem zweiten Oberflächenbereich durch Galvanisieren mindestens eine Metallschicht abgeschieden wird und gegebenenfalls nach mindestens einem der genannten Bearbeitungsschritte zumindest die Oberflächenbereiche aufweisende Oberseite des Substrats mittels einer in dem Behälter eingeführten Waschlösung gespült wird.

IPC 8 full level

**C25D 5/02** (2006.01); **C25D 17/00** (2006.01); **C25D 17/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C25D 5/022** (2013.01); **C25D 17/00** (2013.01); **C25D 17/10** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 10042002 B4 20040408 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Citation (search report)

- [Y] CH 554756 A 19741015 - OXY METAL FINISHING CORP
- [YX] JP S579894 A 19820119 - OSAKI KINZOKU KK
- [A] US 2006226018 A1 20061012 - IWAZAKI YOSHIHIDE [JP]

Cited by

DE102009052497A1; DE102009052497B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2085503 A1 20090805**

DOCDB simple family (application)

**EP 08001814 A 20080131**