

Title (en)

Method for manufacturing an exhaust gas vibration dampener and exhaust gas vibration dampener

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Abgasschalldämpfers und Abgasschalldämpfer

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un amortisseur acoustique de gaz d'échappement et amortisseur acoustique de gaz d'échappement

Publication

**EP 2085581 A1 20090805 (DE)**

Application

**EP 09001062 A 20090127**

Priority

DE 102008006401 A 20080128

Abstract (en)

The method involves providing a tailored blank as sheet metal blanks made of different materials, and deep drawing of the sheet metal blanks to form inner shells (4, 5) and outer shells (6, 7). Seams (8, 9) are molded in the inner shells and/or the outer shells. The inner shells are inserted into the outer shells to form half shells (2, 3), and the half-shells are joined together. The seams are formed in the inner shells and in the outer shells in contact points (17), where the seams form channels (10). An intermediate shell is arranged between the inner shells and the outer shells.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Abgasschalldämpfers (1), umfassend die folgenden Schritte: Bereitstellen von Blechzuschnitten; Tiefziehen der Blechzuschnitte, um Innenschalen (4, 5) und Außenschalen (6, 7) herzustellen; Einformen von wenigstens einer Sicke (8, 9) in eine Innenschale (4, 5) und/ oder Außenschale (6, 7); Einlegen der Innenschalen (4, 5) in die jeweiligen korrespondierenden Außenschalen (6, 7), um Halbschalen (2, 3) herzustellen; und Fügen zweier korrespondierender Halbschalen (2, 3). Die Erfindung betrifft ferner einen Abgasschalldämpfer (1), der zwei Halbschalen (2, 3) umfasst, wobei die Halbschalen (2,3) jeweils eine Innenschale (4, 5) und eine Außenschale (6, 7) aufweisen. Diese sind aus Blechzuschnitten durch Tiefziehen hergestellt. In einer Innenschale (4, 5) oder einer Außenschale (6, 7) ist eine Sicke (8, 9) vorgesehen. Ein Blechzuschnitt hat eine Dicke von 0,3 mm bis 0,5 mm.

IPC 8 full level

**F01N 1/02** (2006.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP US)

**F01N 1/02** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1872** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1894** (2013.01 - EP US); **F01N 2260/18** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- US 2835336 A 19580520 - DEREMER FLOYD E
- US 5859394 A 19990112 - SEEHAUS CHRISTIAN [DE], et al
- US 1701397 A 19290205 - TRUMBLE JOHN T, et al
- US 5164551 A 19921117 - HARWOOD JON W [US], et al
- US 4598780 A 19860708 - IWASAKI YOSHITAKA [JP], et al
- EP 0523008 A1 19930113 - SCAMBIA IND DEV AG [LI]
- WO 0165078 A1 20010907 - ARVINMERITOR INC [US]

Citation (search report)

- [X] US 5859394 A 19990112 - SEEHAUS CHRISTIAN [DE], et al
- [X] US 1701397 A 19290205 - TRUMBLE JOHN T, et al
- [X] US 5164551 A 19921117 - HARWOOD JON W [US], et al
- [X] US 4598790 A 19860708 - UESUGI NAOMOTO [JP], et al
- [X] EP 0523008 A1 19930113 - SCAMBIA IND DEV AG [LI]
- [X] WO 0165078 A1 20010907 - ARVINMERITOR INC [US]

Designated contracting state (EPC)

DE FR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2085581 A1 20090805**; DE 102008006401 A1 20090730; US 2009188747 A1 20090730; US 7926615 B2 20110419

DOCDB simple family (application)

**EP 09001062 A 20090127**; DE 102008006401 A 20080128; US 36116709 A 20090128