

## Title (en)

Device and method for manufacturing tobacco bags

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Tabak-Beuteln

## Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication de sachets de tabac

## Publication

**EP 2087991 A1 20090812 (DE)**

## Application

**EP 09000746 A 20090121**

## Priority

DE 102008007754 A 20080205

## Abstract (en)

The method involves folding a continuous foil web in a longitudinal direction under formation of a web side piece, and providing the web with transverse aligned double-with connecting seams. Tobacco bags (10) are separated from the web, and are filled and closed. Closure units e.g. tape (18), coupon (20) and a sticker (21), are attached to the bag by adhesive for packaging of admixture e.g. cigarette paper. The tape, the coupon and the sticker are attached at an inner side of a wrapping lug (17) and/or at a bag-front wall (12), before filling the bags. An independent claim is also included for a device for manufacturing tobacco bags by separating a continuous web from packing material.

## Abstract (de)

Zum Herstellen von (Tabak-)Beuteln aus Folie mit Tasche und Wickeltasche sowie einem Tape als Verschlussmittel wird das Tape (und werden gegebenenfalls weitere Applikationen) an einer fortlaufenden Folienbahn (22) zum Herstellen der Beutel durch quergerichtete Trennschnitte angebracht. Dabei wird so verfahren, dass die Folienbahn (20) zunächst durch Faltung mit einem fortlaufenden Bahnschenkel und sodann mit quergerichteten Verbindungsnähten im Bereich des Bahnschenkels versehen wird, danach erfolgt die Übertragung der Tapes auf die so vorbereitete Folienbahn. Von dieser werden dann mit einem Tape versehene Beutel (10) abgetrennt. Die Tapes werden im Bereich einer Übertragungsstation (13) auf die Folienbahn (22) aufgebracht. Im Anschluss daran werden die Beutel (10) in einer Trennstation (27) abgetrennt.

## IPC 8 full level

**B31B 1/90** (2006.01); **B31B 19/90** (2006.01); **B65B 61/06** (2006.01); **B65B 61/18** (2006.01); **B65B 61/20** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B31B 70/00** (2017.08 - EP US); **B65B 1/02** (2013.01 - EP US); **B65B 7/02** (2013.01 - EP US); **B65B 29/00** (2013.01 - EP US); **B65B 43/04** (2013.01 - EP US); **B65B 51/06** (2013.01 - EP US); **B65B 61/06** (2013.01 - EP US); **B65B 61/20** (2013.01 - EP US); **B65B 65/003** (2013.01 - EP US); **B31B 50/8122** (2017.08 - EP US); **B31B 70/8123** (2017.08 - EP US); **B31B 2155/00** (2017.08 - EP US); **B31B 2155/001** (2017.08 - EP US); **B31B 2155/0014** (2017.08 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.08 - EP US)

## Citation (applicant)

EP 1829789 A1 20070905 - AMCOR FLEXIBLES AS [DK]

## Citation (search report)

- [Y] EP 1829789 A1 20070905 - AMCOR FLEXIBLES AS [DK]
- [Y] GB 2424849 A 20061011 - PARAGON FLEXIBLE PACKAGING LTD [GB]
- [A] EP 1642836 A1 20060405 - SOLAR COMM INC [US]
- [A] US 5298104 A 19940329 - ABSHER SCOTT [US]
- [A] EP 0668150 A1 19950823 - TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE [CH]
- [A] WO 8304011 A1 19831124 - FORMAN HAROLD
- [A] DE 3446409 A1 19860626 - FOCKE & CO [DE]
- [A] DE 102004056043 A1 20060524 - FOCKE & CO [DE]

## Cited by

EP2371527A1; CN111699141A; EP2921414A1; WO2018130465A1; WO2015082386A1; EP3348487A1; EP3702295A1; WO2019154977A1; EP3749590B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

## Designated extension state (EPC)

AL BA RS

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2087991 A1 20090812**; **EP 2087991 B1 20120314**; **EP 2087991 B2 20200715**; AT E549156 T1 20120315; DE 102008007754 A1 20090806; DK 2087991 T3 20120709; PL 2087991 T3 20120928; US 2009193757 A1 20090806

## DOCDB simple family (application)

**EP 09000746 A 20090121**; AT 09000746 T 20090121; DE 102008007754 A 20080205; DK 09000746 T 20090121; PL 09000746 T 20090121; US 36424809 A 20090202