

Title (en)
Hand tool machine

Title (de)
Hand-Werkzeugmaschine

Title (fr)
Machine-outil manuelle

Publication
EP 2090411 A1 20090819 (DE)

Application
EP 08020943 A 20081203

Priority
DE 102008008890 A 20080213

Abstract (en)
The tool (10) i.e. dowel milling cutter (11), has cross-aligning stop devices (25a, 25b) with cross-aligning stops (26) for lateral contact at a work piece transverse side (27) to determine a transverse distance (48) between the transverse side and a recess (31) in a work piece (24). The devices are moved between stop and resting positions, in which the devices preside and do not preside over a front stop surface (20), respectively. The devices are mounted at a pivoting bearing (47) with respect to the surface in a displaceable manner.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Hand-Werkzeugmaschine, insbesondere Dübelfräse (11), mit mindestens einem innerhalb eines Arbeitsbereichs (35) vor eine Frontanschlagfläche (20) der Hand-Werkzeugmaschine verstellbaren oder vorstehenden Zerspanungswerkzeug (13) zum Bohren und/oder Fräsen einer Ausnehmung (31) in eine Werkstück-Frontseite (23), mit einer die Frontanschlagfläche (20) zum frontalen Anlegen an die Werkstück-Frontseite (23) bereitstellenden Frontanschlageinrichtung (21), und mit mindestens einer Queranschlageinrichtung (25a, 25b) mit einem Queranschlag (26) zum seitlichen Anlegen an eine zur Werkstück-Frontseite (23) winkelligen Werkstück-Querseite (27) zur Festlegung eines Querabstandes (48) zwischen der Werkstück-Querseite (27) und der Ausnehmung (31), wobei der Queranschlag (26) der Queranschlageinrichtung (25a, 25b) in dem Querabstand (48) zu dem Arbeitsbereich (35) beabstandet ist, und wobei die mindestens eine Queranschlageinrichtung (25a, 25b) zwischen einer Anschlagstellung (A), bei der die Queranschlageinrichtung (25a, 25b) vor die Frontanschlagfläche (20) vorsteht, und einer Ruhestellung (R) beweglich gelagert ist, in der die mindestens eine Queranschlageinrichtung (25a, 25b) nicht vor die Frontanschlagfläche (20) vorsteht. Die mindestens eine Queranschlageinrichtung (25a, 25b) ist an einem Schwenklager (47) bezüglich der Frontanschlagfläche (20) schwenkbeweglich gelagert.

IPC 8 full level
B27C 3/06 (2006.01); **B27F 5/02** (2006.01); **B27F 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27C 3/06 (2013.01); **B27F 5/02** (2013.01); **B27F 5/023** (2013.01); **B27F 5/06** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 102005036213 B3 20061005 - FESTOOL GMBH [DE]

Citation (search report)
• [A] DE 102005036213 B3 20061005 - FESTOOL GMBH [DE]
• [A] DE 2838233 A1 19790607 - STEINER LAMELLO AG
• [A] DE 20209002 U1 20020926 - WEIS GUENTHER [DE]

Cited by
EP3173200A1; CN104128973A; WO2017089577A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2090411 A1 20090819; **EP 2090411 B1 20100818**; DE 102008008890 A1 20090820; DE 102008008890 B4 20170713;
DE 502008001153 D1 20100930

DOCDB simple family (application)
EP 08020943 A 20081203; DE 102008008890 A 20080213; DE 502008001153 T 20081203