

Title (en)

Post support, method for its production, for fixing it to a wooden post and for its positioning

Title (de)

Pfostenträger, Verfahren zu dessen Herstellung, dessen Befestigung auf einem Holzpfeiler und dessen Aufstellen

Title (fr)

Support de poteau, son procédé de fabrication, sa fixation sur un poteau en bois et son installation

Publication

EP 2090721 A1 20090819 (DE)

Application

EP 08002828 A 20080215

Priority

EP 08002828 A 20080215

Abstract (en)

The support (1) has a support plate (5) on which a wooden post (8) rests and including guiding boreholes (13) for fixing the post by wooden screws (9). A support tube is centrally provided at a lower side of the plate and extended into a clamping tube (22) of a support base in a mounted condition. The plate has a lower base plate and upper mounting plates (3, 4) that lie on top of each other and form a sandwich-support plate. The boreholes are suitable for plumb lines and are provided in the lower base plate. The boreholes retrofit in the plates (3, 4) and form a common guiding length. Independent claims are also included for the following: (1) a method for manufacturing a post support (2) a method for fixing of a post on a post support (3) a method for positioning of a wooden post in/at ground.

Abstract (de)

Es wird ein Pfostenträger zum Abstützen eines am Boden zu verankernden Holzpfeilers beschrieben, der eine Trägerplatte (5) besitzt, auf welcher der Holzpfeiler (8) aufliegt. Über schräg in einem spitzen Winkel angeordnete Führungsbohrungen (13) ist der Holzpfeiler über mehrere Holzschrauben (9) festsetzbar, wobei die Holzschrauben in einem spitzen Winkel zur Längsachse des Holzpfeilers verlaufen. Zudem ist zentrisch an der Unterseite der Trägerplatte ein Stützteil (6) vorgesehen, das im aufgestellten Zustand als Pfeiler in ein Halterohr (22) eines im/am Boden verankerten Stützfußes oder Bodendübels (23) hineinreicht und in diesem festsetzbar ist. Wesentlich ist, dass die Trägerplatte (5) aus mindestens zwei aufeinanderliegenden scheibenförmigen Platten-Teilen (2, 3, 4) besteht (Sandwich-Trägerplatte), wobei die untere Basis-Trägerplatte (2) zur Vertikalen geneigte Führungsbohrungen (13) aufweist, welche mit dazu fluchtenden Führungsbohrungen (13) in den oberen Aufbauplatten (3, 4) sich ergänzen, eine Gesamtführungslänge bildend.

IPC 8 full level

E04H 12/22 (2006.01)

CPC (source: EP)

E04H 12/2215 (2013.01); **E04H 12/2253** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 29503737 U1 19950608 - PITZL ULRICH [DE]
- DE 9208144 U1 19920924
- DE 9001221 U1 19900419
- DE 29606117 U1 19960801 - FRANZ BRINKMANN METALLWARENFAB [DE]
- DE 8709769 U1 19871126
- DE 9211653 U1 19921119
- DE 19843293 A1 20000413 - BOHRENKAEMPER GUSTAV [DE]
- DE 10240586 A1 20040311 - STRAEB GMBH & CO GEB [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 29816981 U1 19990107 - BOHRENKAEMPER GUSTAV [DE]
- [A] WO 0131145 A1 20010503 - RINDELL GOERAN [SE]
- [A] DE 3638499 A1 19880519 - MOSER KARL DIPL ING FH [DE]

Cited by

CN114991138A; EP2801682A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2090721 A1 20090819; EP 2090721 B1 20121010

DOCDB simple family (application)

EP 08002828 A 20080215