

Title (en)

Method and device for manufacturing a composite wood board

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Holzwerkstoffplatte

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à la fabrication d'une plaque en matériau dérivé du bois

Publication

EP 2098380 A2 20090909 (DE)

Application

EP 09003003 A 20090303

Priority

DE 102008012220 A 20080303

Abstract (en)

The method involves synchronizing a color and profile of metallic surface areas (8, 10) through which a wooden material plate i.e. high-density fiber board plate (12), is guided between a profiled decorative roller (4) and a backing roll (6). The roller is heated at a temperature of 200 degree Celsius, and pressure from 10 bar to 200 bar is executed at the roller. A gap is suspended between the decorative roller and the backing roll, where the gap is larger than thickness of the wooden material plate. The surface area of the wooden material plate is colored with pigments. An independent claim is also included for a device for manufacturing a wooden material plate, comprising a decorative roller.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Prägen der Oberfläche einer Holzwerkstoffplatte, bei dem diese Holzwerkstoffplatte zwischen einer profilierten Dekorwalze und einer Gegendruckwalze hindurch geführt wird, wobei die Dekorwalze auf eine Temperatur von mehr als 200 °C aufgeheizt ist, und wobei auf die Dekorwalze ein Druck von mindestens 10 bar bis maximal 300 bar ausgeübt wird oder wobei zwischen Dekorwalze und Gegendruckwalze ein Spalt eingestellt wird, der bis zu 2 mm schmaler ist als die Stärke der zu prägenden Holzwerkstoffplatte.

IPC 8 full level

B44B 5/00 (2006.01); **B44B 5/02** (2006.01); **B44C 1/24** (2006.01); **B44C 5/04** (2006.01); **B44F 9/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B44B 5/0004 (2013.01); **B44B 5/028** (2013.01); **B44C 1/02** (2013.01); **B44C 1/24** (2013.01); **B44C 5/0492** (2013.01); **B44F 9/02** (2013.01)

Citation (applicant)

- US 6638387 B2 20031028 - CRUZ EUGENIO [ES]
- DE 102006007976 A1 20070830 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
- CH 614666 A5 19791214 - MASONITE CORP [US]

Cited by

ITMI201011112A1; ITBO20110642A1; US9238356B2; EP2452829A1; EP2628610A1; WO2012062460A3; WO2023156087A1; WO2011110373A1; US9487044B2; EP2239395A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2098380 A2 20090909; **EP 2098380 A3 20110817**; **EP 2098380 B1 20180808**; DE 102008012220 A1 20090917; EP 3357709 A1 20180808; ES 2694388 T3 20181220; PL 2098380 T3 20190228; PT 2098380 T 20181120; TR 201815696 T4 20181121

DOCDB simple family (application)

EP 09003003 A 20090303; DE 102008012220 A 20080303; EP 18156419 A 20090303; ES 09003003 T 20090303; PL 09003003 T 20090303; PT 09003003 T 20090303; TR 201815696 T 20090303