

Title (en)
Pressure die casting device and method for pressure die casting a workpiece

Title (de)
Druckgiessvorrichtung sowie Verfahren zum Druckgiessen eines Werkstücks

Title (fr)
Dispositif de coulée sous pression et procédé de coulée sous pression d'une pièce à usiner

Publication
EP 2100679 A1 20090916 (DE)

Application
EP 08102123 A 20080228

Priority
EP 08102123 A 20080228

Abstract (en)
Die casting mold comprises a fixed plate (4) with a feed pipe (7) for molten metal, a central plate (3) with a mold cavity and an outer plate (2) which also has a mold cavity (9). One of the movable plates has grooves (12) connected to the mold cavity, into which extruded profiles (8) fit. The mold is sealed and the profiles fixed in position when the plates are brought together. An independent claim is included for a die casting method using the mold.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Druckgießvorrichtung (1) mit einer ersten Formplatte (2), die eine erste Gusskavität (9) aufweist und mit einer zweiten Formplatte (3), wobei die erste und die zweite Formplatte (2,3) zusammen eine Form (19) bilden, und mit einer dritten Formplatte (4), die eine Eingießvorrichtung (7) für eine Schmelze aufweist. Es ist vorgesehen, dass die erste und/oder die zweite Formplatte (2,3) mindestens eine in die Gusskavität (9) übergehende Aufnahme (12) für mindestens ein Einsetzbauteil (8) aufweist und durch Zusammenfahren von erster und zweiter Formplatte (2,3) eine Abdichtung der Form (19) und ein Festklemmen des Einsetzbauteils (8) erfolgt. Ferner betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level
B22D 17/22 (2006.01); **B22D 17/24** (2006.01); **B22D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 17/22 (2013.01); **B22D 17/2272** (2013.01); **B22D 17/24** (2013.01); **B22D 19/00** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 3735735 C2 19900802

Citation (search report)

- [X] JP H03204153 A 19910905 - TOYO MACHINERY & METAL
- [X] JP H0433760 A 19920205 - TOYO MACHINERY & METAL
- [A] JP S5930463 A 19840218 - TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO
- [A] JP S59107760 A 19840622 - TOSHIBA KK
- [A] DE 102005058155 A1 20070606 - BUEHLER DRUCKGUSS AG [CH]
- [A] DE 1290672 B 19690313 - MAHLE WERK GMBH
- [DA] DE 3735735 A1 19890503 - GEMMINGEN METALLWAREN [DE]

Cited by
EP2803428A4; CN106424644A; US10265762B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2100679 A1 20090916; WO 2009106326 A1 20090903

DOCDB simple family (application)
EP 08102123 A 20080228; EP 2009001369 W 20090226