

Title (en)
Simultaneous processing of multiple workpieces

Title (de)
Simultane Bearbeitung mehrerer Werkstücke

Title (fr)
Traitement simultané de plusieurs pièces à usiner

Publication
EP 2100704 A1 20090916 (DE)

Application
EP 08004660 A 20080313

Priority
EP 08004660 A 20080313

Abstract (en)
The machine (1) has a machine bed (10) comprising a workpiece supporting surface (11) for supporting and holding plate-like workpieces (2) to be processed. A conveying device (40) is used for horizontal and/or vertical supplying of the workpieces. A guiding device (20) is extended in a direction (Y), and is moved in another direction (X). A connecting device (50) i.e. binder, is provided in such a manner that the two plate-like workpieces are detachably or non detachably connected in accordance with a subsequent processing. A connection element of the machine is made of plastic material. An independent claim is also included for a method for conveying plate-like workpieces.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Bearbeitungsmaschine (1) zum Bearbeiten von bevorzugt plattenförmigen Werkstücken (2), die bevorzugt zumindest teilweise aus Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoff oder dergleichen bestehen, mit einem Maschinenbett (10), das eine Werkstückstützfläche (11) zum Stützen und gegebenenfalls Halten der zu bearbeitenden Werkstücke (2) aufweist, eine Fördereinrichtung (40) zum horizontalen und/oder vertikalen Zuführen der zu bearbeitenden Werkstücke (2), eine Führungseinrichtung (20), die sich in einer ersten Richtung Y erstreckt und in einer zweiten Richtung X verfahrbar ist, so wie eine Bearbeitungseinrichtung (30). Die Bearbeitungseinrichtung (30) ist dadurch gekennzeichnet, dass weiter eine Verbindungseinrichtung (50) vorgesehen ist, die eingerichtet ist, zumindest zwei der bevorzugt plattenförmigen Werkstücke (2) in Übereinstimmung mit der nachfolgenden Bearbeitung lösbar oder nicht-lösbar zu verbinden. Auf diese Weise wird eine Förder-/Bearbeitungsmaschine bereitgestellt, die die Stückzahl der zu bearbeitenden Werkstücke deutlich erhöht, indem übereinander liegende, gezielt miteinander verbundene Werkstücke gleichzeitig bearbeitet werden.

IPC 8 full level
B27M 1/08 (2006.01); **B27C 3/06** (2006.01); **B27C 9/00** (2006.01); **B27C 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27C 3/06 (2013.01); **B27C 9/04** (2013.01); **B27M 1/08** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 20105219 U1 20010802 - TEKNO SRL [IT]
• WO 0048804 A1 20000824 - HOEPFNER PETER [DE]

Citation (search report)
• [XY] DE 20105219 U1 20010802 - TEKNO SRL [IT]
• [YA] WO 0048804 A1 20000824 - HOEPFNER PETER [DE]

Cited by
DE102009025816B4; ITBO20090405A1; CN105666595A; DE102014219070A1; CN105729583A; DE102008032159A1; DE102008032159B4; CN111941233A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2100704 A1 20090916; **EP 2100704 B1 20101222**; AT E492381 T1 20110115; DE 502008002068 D1 20110203

DOCDB simple family (application)
EP 08004660 A 20080313; AT 08004660 T 20080313; DE 502008002068 T 20080313