

Title (en)

Method and device for packaging material strips

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Verpacken von Materialbahnrollen

Title (fr)

Procédé et dispositif d'emballage de rouleaux de bandes de matériau

Publication

EP 2103524 A1 20090923 (DE)

Application

EP 09155200 A 20090316

Priority

DE 102008000740 A 20080318

Abstract (en)

The device (1) has a packing material dispenser arrangement (5) with packing web material rollers (6.1-6.3), and a guidance device (3) for guiding packing web materials (4.1-4.3) from the individual rollers to a packing station (7). A guide plate arrangement (11) has guide plates (12-12.8) for guiding the web materials to a common guidance area (13) in guidance direction. A fluid flow producing unit (17) produces a directed fluid flow i.e. air flow, to a surface of the individual guide plates, where the surface points to the web materials. An independent claim is also included for a method for packing web material rolls by wrapping with a packing material in a packing station.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Verpacken von Materialbahnrollen (2) durch Umhüllen mit Verpackungsmaterial (4) in einer Wickelstation (7), umfassend eine Verpackungsmaterialspenderanordnung (5) mit mindestens einer Verpackungsmaterialbahnrolle (6.1-6.3), 6.1, 6.2, 6.3) und eine Führungsvorrichtung (3) zur Führung der Verpackungsmaterialbahnen (4.1-4.n, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6) von den einzelnen Verpackungsmaterialbahnrollen (6.1-6.n, 6.1, 6.2, 6.3) zur Wickelstation (7), umfassend eine Leitblechanordnung (11) mit wenigstens zwei Leitblechen (12, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 12.6, 12.7, 12.8), welche ausgangsseitig in Führungsrichtung der Verpackungsmaterialbahn (4.1-4.n, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6) betrachtet die einzelne Verpackungsmaterialbahn (4.1-4.n, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6) einem gemeinsamen Führungsbereich (13) zuführen. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass Mittel (17) zur Erzeugung einer gerichteten Fluidströmung an einer zur Verpackungsmaterialbahn (4.1-4.n, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6) weisenden Oberfläche (19, 19.11, 19.21, 19.22, 19.31, 19.32, 19.41, 19.42, 19.51, 19.11 - 19.nn) des einzelnen Leitblechs (12, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 12.6, 12.7, 12.8) vorgesehen sind.

IPC 8 full level

B65B 25/14 (2006.01); **B65B 11/04** (2006.01); **B65B 11/58** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/04 (2013.01); **B65B 11/58** (2013.01); **B65B 25/148** (2013.01); **B65H 2801/81** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 19530257 A1 19970220 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- DE 4340515 A1 19950601 - KLEINWEFERS GMBH [DE]

Citation (search report)

- [DY] DE 4340515 A1 19950601 - KLEINWEFERS GMBH [DE]
- [Y] DE 19907706 A1 20000824 - KRAUSS MAFFEI KUNSTSTOFFTECH [DE]
- [A] DE 3314289 A1 19841025 - GRUENZWEIG HARTMANN GLASFASER [DE]
- [DA] DE 19530257 A1 19970220 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- [A] US 3991538 A 19761116 - FINN LAWRENCE R, et al
- [A] EP 1277658 A1 20030122 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI SE

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2103524 A1 20090923; CN 201447071 U 20100505; DE 102008000740 A1 20090924

DOCDB simple family (application)

EP 09155200 A 20090316; CN 200920008739 U 20090318; DE 102008000740 A 20080318