

Title (en)  
Method for coating a blade

Title (de)  
Verfahren zum Beschichten einer Klinge

Title (fr)  
Procédé de revêtement d'une lame

Publication  
**EP 2105211 A2 20090930 (DE)**

Application  
**EP 09154168 A 20090303**

Priority  
DE 102008000830 A 20080326

Abstract (en)  
The method comprises spirally winding a blade body (30) to be coated on a cylindrical base with a blade top side (32) and a blade lower side (34), coating the blade sides with a coating material, hardening the coating material through the coating (15), and unwinding the coated blade (10) from the cylindrical base. The coating is applied under a gradient, which corresponds to the gradient of the blade body. The procedure is repeated for coating of the other blade side. The blade side is subjected to a pretreatment such as sandblasting, grinding or brushing before the coating process. The method comprises spirally winding a blade body (30) to be coated on a cylindrical base with a blade top side (32) and a blade lower side (34), coating the blade sides with a coating material, hardening the coating material through the coating (15), and unwinding the coated blade (10) from the cylindrical base. The coating is applied under a gradient, which corresponds to the gradient of the blade body. The procedure is repeated under coating of the other blade side. The blade side is subjected to a pretreatment such as sandblasting, grinding or brushing before the coating process. The coating is carried out under rotating the cylindrical base and axial displacement of the application of the coating material or the cylindrical base. A binder coating is applied on the blade side before the coating process. The hardened coating is subjected to a thermal and/or mechanical treatment such as milling, grinding or polishing. Independent claims are included for: (1) a blade; and (2) a device for coating the blade.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Beschichten einer Klinge (10), wobei die Klinge (10) einen Klingenkörper (30) mit einer Klingenoberseite (32) und einer Klingenunderseite (34) aufweist, mit den Schritten: - spirales Aufwickeln des zu beschichtenden Klingenkörpers (30) auf einen zylindrischen Grundkörper (60) mit der zu beschichtenden Klingenseite (32, 34) nach außen, - Beschichten einer Klingenseite (32, 34) des aufgewickelten Klingenkörpers (30) mit einem Beschichtungsmaterial, - nach dem Aushärten des Beschichtungsmaterials Durchführen eines Schnitts durch die Beschichtung (15), welcher unter einer Steigung gesetzt wird, welche der Steigung des auf dem zylindrischen Grundkörper (60) spiralg aufgewickelten Klingenkörpers (30) entspricht, und Abwickeln der beschichteten Klinge (10) von dem zylindrischen Grundkörper (60). Gegenstand der Erfindung ist auch eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens sowie eine entsprechend beschichtete Klinge (10).

IPC 8 full level  
**B05C 11/04** (2006.01); **B29C 41/04** (2006.01); **D21H 25/10** (2006.01); **B05C 9/10** (2006.01); **B05C 9/12** (2006.01); **B05C 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 11/045** (2013.01); **B05D 1/002** (2013.01); **B05D 7/146** (2013.01); **D21H 25/10** (2013.01); **B05C 9/10** (2013.01); **B05C 9/12** (2013.01); **B05C 13/02** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 1123751 A1 20010816 - METSO PAPER INC [FI]

Cited by  
EP2729615B1; EP2729615B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2105211 A2 20090930; EP 2105211 A3 20100428; EP 2105211 B1 20120404**; AT E552054 T1 20120415; DE 102008000830 A1 20091001

DOCDB simple family (application)  
**EP 09154168 A 20090303**; AT 09154168 T 20090303; DE 102008000830 A 20080326