

Title (en)
Method for operating a spinning frame

Title (de)
Verfahren zum Betreiben einer Spinnmaschine

Title (fr)
Procédé de fonctionnement d'une machine à filer

Publication
EP 2107142 A2 20091007 (DE)

Application
EP 09000988 A 20090124

Priority
CH 4532008 A 20080325

Abstract (en)
The system (1) has a yarn processing machine i.e. ring spinning machine (2), including a mobile cleaning unit (3). The cleaning unit has a base unit (4) moveably arranged on the machine in a machine longitudinal direction (35). The cleaning unit has a cleaning line movably guided together with the base unit along an operating position, in the direction. Infrared sensors (17a, 17b, 18a, 18b, 19a, 19b) detect operating and/or machine conditions e.g. spindle speed, of the machine and are arranged on the cleaning line or a holder connected with the base unit or the cleaning line. An independent claim is also included for a method for operating a yarn processing system.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft Garnverarbeitungsanlage (1), enthaltend eine Garnverarbeitungsmaschine (2), insbesondere eine Spinnmaschine, mit einer Mehrzahl von Arbeitsstellen und einen entlang der Garnverarbeitungsmaschine (2) verfahrbaren Wanderreiniger (3), wobei die Garnverarbeitungsanlage (1) mit Sensoren (17, 18, 19, 20) zum Überwachen von Betriebs- und/oder Maschinenzuständen an der Garnverarbeitungsmaschine (2) sowie mit einer Datenverarbeitungseinrichtung (34) mit einer Auswerteeinheit (23) zur Auswertung von Sensorsignale ausgerüstet ist, und der Wanderreiniger (3) eine an der Garnverarbeitungsmaschine (2) in Maschinenlängsrichtung verfahrbar angeordnete Grundeinheit (4) und wenigstens eine an die Grundeinheit (4) angeschlossene und mit der Grundeinheit (4) ebenfalls in Maschinenlängsrichtung entlang der Arbeitsstellen verfahrbar geführte Reinigungsleitung (5) umfasst. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass an der Reinigungsleitung (5) oder an einer mit der Grundeinheit (4) oder Reinigungsleitung (5) verbundenen Halterung ein oder mehrere Sensoren (17, 18, 19) zur Erfassung von Betriebs- und/oder Maschinenzuständen an der Garnverarbeitungsmaschine (2) angeordnet sind.

IPC 8 full level
D01H 1/20 (2006.01); **D01H 11/00** (2006.01); **D01H 13/00** (2006.01); **D01H 13/14** (2006.01); **D01H 13/32** (2006.01)

CPC (source: EP)
D01H 1/20 (2013.01); **D01H 11/006** (2013.01); **D01H 13/005** (2013.01); **D01H 13/145** (2013.01); **D01H 13/32** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10015136 C1 20010405 - NEUENHAUSER MASCHB GMBH & CO K [DE]
• EP 1693493 A2 20060823 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
• WO 2007082699 A1 20070726 - SAURER GMBH & CO KG [DE], et al

Cited by
CN108532048A; CN114778880A; EP3009388A3; CN104762710A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2107142 A2 20091007; **EP 2107142 A3 20120425**; CN 101545162 A 20090930

DOCDB simple family (application)
EP 09000988 A 20090124; CN 200910129774 A 20090325