

Title (en)

Emptying cartridge and method for emptying shaft trays filled with rod-shaped products

Title (de)

Entleermagazin und Verfahren zum Entleeren von mit stabförmigen Produkten gefüllten Schachtschragen

Title (fr)

Cartouche de vidage et procédé de vidage de combles de puits remplis de produits en forme de tiges

Publication

**EP 2108271 A1 20091014 (DE)**

Application

**EP 09075173 A 20090409**

Priority

DE 102008019685 A 20080412

Abstract (en)

The magazine (10) has a connection unit (19) comprising an opening for a passage of rod-shaped products (17) from a shaft tray (11) into a channel (23). The opening is opened and closed by a closure unit, and an element (26) supporting evacuation of the products is arranged at a region of the channel. The element is formed as a container-like lead element at the region of the channel, where the lead element accommodates the products. An inlet opening of the lead element turned towards the tray is larger than a breadth of a shaft (16) of the shaft tray. An independent claim is also included for a method for serial emptying of shafts filled with rod-shaped products, of shaft trays.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Entleermagazin (10) für eine Schragenentleerstation zum seriellen Entleeren von mit stabförmigen Produkten gefüllten Schächten (16) eines Schachtschragens (11), umfassend ein Förderelement (18) zum Abtransport der aus den Schächten (16) strömenden Produkte (17), ein Anschlussmittel (19) zum Koppeln der zu entleerenden Schachtschragen (11) an das Förderelement (18), wobei das Anschlussmittel (19) zur Bildung eines Kanals (23) für den Produktstrom (24) im Wesentlichen parallel beabstandet zum Förderelement (18) angeordnet ist und eine mit Schließmitteln (25) schachtweise zu schließende und zu öffnende Öffnung (22) zum Durchtritt der Produkte (17) vom Schachtschragen (11) in den Kanal (23) aufweist, wobei im Bereich des Kanals (23) ein den Abtransport der Produkte (17) unterstützendes Element (26) angeordnet ist, das sich dadurch auszeichnet, dass das im Bereich des Kanals (23) angeordnete Element (26) als ein die Produkte (17) aufnehmendes, behälterartiges Leitelement ausgebildet ist, dessen dem Schachtschragen (11) zugewandte Einlassöffnung (27) größer ist als die Breite eines Schachtes (16) des Schachtschragens (11). Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

**A24C 5/356** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A24C 5/356** (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] WO 2008020775 A1 20080221 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL], et al
- [XA] EP 1741351 A1 20070110 - GD SPA [IT]
- [XA] DE 1915446 U 19650506 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] EP 1308101 A1 20030507 - GD SPA [IT]
- [A] GB 2055354 A 19810304 - CIR SPA DIVISIONE SASIB
- [A] GB 2017618 A 19791010 - MOLINS LTD
- [ADP] DE 102007006133 A1 20080807 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (third parties)

Third party :

EP 1952705 A2 20080806 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

CN116374304A; EP3305101A1; US10251418B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 2108271 A1 20091014; EP 2108271 B1 20120829; EP 2108271 B9 20130213**; CN 101554249 A 20091014; DE 102008019685 A1 20091119; JP 2009254366 A 20091105; PL 2108271 T3 20130131

DOCDB simple family (application)

**EP 09075173 A 20090409**; CN 200910134218 A 20090409; DE 102008019685 A 20080412; JP 2009094828 A 20090409; PL 09075173 T 20090409