

Title (en)
Method for positioning a printing plate on a form cylinder

Title (de)
Verfahren zum Positionieren einer Druckplatte auf einem Formzylinder

Title (fr)
Procédé de positionnement d'une plaque d'impression sur un cylindre de plaque

Publication
EP 2110247 A2 20091021 (DE)

Application
EP 09158125 A 20090417

Priority
DE 102008019590 A 20080418

Abstract (en)
The method involves pivoting a pivot arm (16) in a position for mounting ends (30) of a printing plate (15) in a clamping channel of a plate cylinder (12). The cylinder is rotated for mounting the plate on the plate cylinder such that the plate is clamped by the arm during partial rotation of the cylinder of the pivot arm that is provided in the position. The plate is released from the arm under cancellation of clamping effect during another partial rotation of the cylinder, where the partial rotation is subsequent to the former partial rotation of the cylinder.

Abstract (de)
Verfahren zum Positionieren einer Druckplatte (15) auf einem Formzylinder (12) eines Druckwerks (11) einer Druckmaschine, mit zumindest folgenden Schritten: a) Einhängen einer neuen, auf dem Formzylinder (12) des Druckwerks (11) zu positionierenden Druckplatte (15) mit einem abgekanteten Ende derselben an Haltestiften (24) einer Einrichtung (14) zur Aufnahme einer Druckplatte, wobei sich hierbei ein Schwenkarm (16) in einer ersten Position befindet; b) anschließendes Klemmen der an der Einrichtung (14) zur Aufnahme einer Druckplatte eingehängten Druckplatte (15) an dem sich in der ersten Position befindlichen Schwenkarm (16); c) Zurückziehen der Haltestifte (24) der Einrichtung (14) zur Aufnahme einer Druckplatte (15) zum Freigeben des an derselben eingehängten Endes der am Schwenkarm (16) geklemmten Druckplatte (15) und gegebenenfalls Entfernen einer vom Formzylinder (12) zu entfernenden alten Druckplatte; d) anschließendes Verschwenken des Schwenkarms (16) in eine zweite Position zum Einfädeln des von der Einrichtung (14) zur Aufnahme einer Druckplatte (15) freigegebenen Endes der Druckplatte in einen Spannkanaal des Formzylinders (12); e) darauffolgendes Drehen des Formzylinders (12) zum Aufziehen der Druckplatte (15) auf dem Formzylinder (12), wobei hierbei für eine erste Teilumdrehung des Formzylinders (12) der in der zweiten Position befindliche Schwenkarm (16) die Druckplatte (15) weiterhin klemmt und für eine sich an die erste Teilumdrehung des Formzylinders (12) anschließende zweite Teilumdrehung des Formzylinders (12) der Schwenkarm (16) die Druckplatte (15) unter Aufhebung der Klemmung freigibt.

IPC 8 full level
B41F 27/12 (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 27/1206 (2013.01); **B41P 2227/62** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 3940796 C2 19910919
• EP 0435413 B2 20020529 - KOMORI PRINTING MACH [JP]
• EP 0933206 B1 20020724 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
• EP 0712725 B2 20040901 - M A N ROLAND DRUCKMASCHINENAG [DE]

Cited by
DE102010042114A1; WO2012045495A1; DE102010038999B4; DE102010042117B4; DE102012202533B3; DE102010042114B4; DE102010042111B4; WO2012045494A1; DE102010038999A1; DE102010042117A1; DE102010042091A1; DE102010042094A1; WO2012045493A1; DE102010042100A1; DE102010042111A1; EP2415603A1; DE102010038997A1; EP2415604A1; DE102010038998A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2110247 A2 20091021; **EP 2110247 A3 20100721**; DE 102009004980 A1 20091022

DOCDB simple family (application)
EP 09158125 A 20090417; DE 102009004980 A 20090114