

Title (en)

Method for conveying a continuous strip of material and coiling machine for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Überführen einer laufenden Materialbahn sowie Wickelmaschine zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de transfert d'une bande de matériau déroulante et machine d'enroulement destinée à l'exécution du procédé

Publication

EP 2113479 A2 20091104 (DE)

Application

EP 09158553 A 20090423

Priority

DE 102008001456 A 20080429

Abstract (en)

The method involves applying an adhesive medium (16) in a rotational direction of a material web (2) in front of a winding gap (14) formed between a winding core (5) and a support drum (6). The adhesive medium is applied as a strip (17) on the web using a coating device (15) so that the winding gap passes through a region in which the winding core is provided with a recess (18) radially arranged on a circumference (19). The adhesive medium applied on the web intactly passes through the winding gap. An independent claim is also included for a winding machine for performing a method for conveying a continuous material web i.e. fiber web.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Überführen einer laufenden Materialbahn (2) auf einen neuen Wickelkern (5), wobei die Materialbahn (2) vorzugsweise über einen Umfangsbereich (10) einer vorzugsweise verlagerbaren und mit einer herzustellenden Wickelrolle (6) einen Wickelspalt (11) bildenden Tragtrommel (6) geführt und anschließend auf einen Wickelkern (4) zu der herzustellenden Wickelrolle (6) aufgewickelt wird, wobei der neue Wickelkern (5) vorzugsweise unmittelbar vor Erreichen eines vorbestimmten Wickelrollendurchmessers (D) in dem von der Materialbahn (2) umschlungenen Umfangsbereich (10) der Tragtrommel (6) an dieselbige bei Ausbildung eines neuen Wickelspalts (14) gebracht wird und wobei die Materialbahn (2) nach Ausbildung des neuen Wickelspalts (14) zwischen dem neuen Wickelkern (5) und der Tragtrommel (6) mittels mindestens einer Trenneinrichtung (21) durchtrennt und ein adhäsives Medium (16) zwischen die Lagen der Materialbahn (2) mittels mindestens einer Auftragseinrichtung (15) eingebracht wird. Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass das adhäsive Medium (16) in Laufrichtung (R) der Materialbahn (2) vor dem neuen, zwischen dem neuen Wickelkern (5) und der Tragtrommel (6) ausgebildeten Wickelspalt (14) oberseitig und als wenigstens ein Streifen (17) auf die Materialbahn (2) mittels der mindestens einen Auftragseinrichtung (15) derart aufgebracht wird, so dass es den neuen Wickelspalt (14) in einem Bereich durchläuft, in welchem der neue Wickelkern (5) mit wenigstens einer an dem Umfang (19) radial angeordneten Aussparung (18) versehen ist, wobei die wenigstens eine Aussparung (18) derart vorgesehen ist, dass das auf die Materialbahn (2) aufgebrachte adhäsive Medium (16) den neuen Wickelspalt (14) unberührt durchläuft. Weiterhin betrifft die Erfindung sowohl eine Wickelmaschine (1) als auch einen Wickelkern (5) zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens.

IPC 8 full level

B65H 19/28 (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 19/2261 (2013.01); **B65H 19/286** (2013.01); **B65H 2301/414327** (2013.01); **B65H 2301/51512** (2013.01); **B65H 2408/2364** (2013.01); **B65H 2511/16** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10085234 T1 20021031 - METSO PAPER INC [FI]
- DE 10309049 A1 20040909 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- DE 10343448 A1 20050414 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- DE 202004009144 U1 20040812 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- DE 19807897 A1 19990826 - VOITH SULZER PAPIERTECH PATENT [DE]

Cited by

ITMI20111811A1; EP3044146A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2113479 A2 20091104; **EP 2113479 A3 20100127**; **EP 2113479 B1 20120801**; DE 102008001456 A1 20091105

DOCDB simple family (application)

EP 09158553 A 20090423; DE 102008001456 A 20080429