

Title (en)

Cutting machine for cutting stacked, leaf-shaped goods and method

Title (de)

Schneidemaschine zum Schneiden von gestapeltem, blattförmigem Gut sowie Verfahren

Title (fr)

Machine de coupe destinée à la coupe de articles empilés, en forme de feuilles, et procédé

Publication

EP 2123412 A1 20091125 (DE)

Application

EP 08009354 A 20080521

Priority

EP 08009354 A 20080521

Abstract (en)

The machine (1) has a table (2) with a horizontal table surface (3) to accommodate a good to be cut. A knife (8) is displaceable perpendicular to the surface to cut the good. A feed saddle (12) feeds the good to the table in a direction of a cutting plane (6). A press device (18) having a die plate (29) is displaceable perpendicular to the surface to clamp the good adjacent to the plane between the press device and the table. The press device extends over a width of the table. The plate extends until to the feed saddle with respect to a position of the feed saddle distant to the cutting plane. An independent claim is also included for a method for operating a cutting machine for cutting a stacked, leaf-shaped good.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Schneidmaschine (1) zum Schneiden von gestapeltem, blattförmigem Gut (14), mit einem Tisch (2) mit einer Tischoberfläche (3) zur Aufnahme des zu schneidenden Guts, einem senkrecht zur Tischoberfläche verfahrbaren Schneidmesser (8) zum Schneiden des Guts, einer Vorschubeinrichtung (12) zum Verschieben des zu schneidenden Guts auf dem Tisch in Richtung der durch das Schneidmesser definierten Schneidebene (6), und einer senkrecht zur Tischoberfläche verfahrbaren Presseinrichtung (18) zum Klemmen des zu schneidenden Guts benachbart der Schneidebene zwischen der Presseinrichtung und dem Tisch, wobei sich die Presseinrichtung im Wesentlichen über die Breite des Tisches erstreckt. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Presseinrichtung ein flächiges Presselement (29) zum Klemmen des zu schneidenden Guts aufweist, wobei das Presselement, bezogen auf die zur Schneidebene entfernteste Position der Vorschubeinrichtung, sich mindestens bis zur Vorschubeinrichtung erstreckt. Die Erfindung schlägt ferner ein Verfahren zum Betreiben einer Schneidmaschine zum Schneiden von gestapeltem, blattförmigem Gut vor, wobei das Wesentliche dieses Verfahrens darin zu sehen ist, dass das Gut vor dem Schneiden vollflächig gepresst wird.

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **B26D 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/016 (2013.01); **B26D 7/025** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 0056874 A2 19820804 - MOHR KARL [DE], et al

Citation (search report)

- [X] EP 0438737 A2 19910731 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [AD] EP 0056874 A2 19820804 - MOHR KARL [DE], et al

Cited by

JP2016104505A; CN105108808A; US2018294505A1; US10971750B2; CN112123401A; EP3000568A1; US10280564B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2123412 A1 20091125; EP 2123412 B1 20110713

DOCDB simple family (application)

EP 08009354 A 20080521