

Title (en)

Method and device for producing a laminar product

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines Flächenproduktes

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un produit de surface

Publication

EP 2123826 A2 20091125 (DE)

Application

EP 09006429 A 20090513

Priority

DE 102008024528 A 20080521

Abstract (en)

The method involves forming mold parts (36) using a forming tool (14), where the mold parts are an integral or separate part of a carrier (34). The tool is provided with mold cavities (16) in which the mold parts are separately formed by introducing a cellulosic suspension in the cavities such that each mold part is provided with a head part. The head part is widened in diameter compared with diameter of an arm, where the arm diameter tapers from a transitional zone to the carrier. The respective mold parts are removed by drying after partial solidification or hardening in the cavities. Independent claims are also included for the following: (1) a device for manufacturing a laminar product (2) a laminar product manufactured by a method.

Abstract (de)

1. Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines Flächenproduktes sowie Flächenprodukt selbst 2. Ein Verfahren zum Herstellen eines Flächenproduktes, das zumindest teilweise zellulosehaltige Bestandteile aufweist, insbesondere aus Papier oder Pappe besteht und ein Trägerteil aufweist, ist dadurch gekennzeichnet, dass ein Formgebungswerkzeug (14) mit einer Vielzahl an Formkavitäten (16) versehen wird, in denen die Formelemente (36) durch Einbringen einer zellulosehaltigen Suspension in die jeweilige Kavität (16) einzeln derart gebildet werden, dass das jeweilige Formelement (36) pilzartig mit einem im Durchmesser verbreiterten Kopfteil gegenüber einem, zumindest im Fußübergangsbereich zum Trägerteil (34) verjüngten Durchmesser eines zugeordneten Stielteils versehen ist, und dass die jeweiligen Formelemente (36) zeitlich erst nach zumindest teilweisem Erstarren oder Erhärten in der Formkavität (36) durch Trocknen aus dieser entfernt werden.

IPC 8 full level

D21F 11/00 (2006.01); **D21F 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 11/006 (2013.01); **D21F 11/14** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 0213647 A2 20020221 - BINDER GOTTLIEB GMBH & CO [DE], et al
- EP 1028639 B1 20040616 - MINNESOTA MINING & MFG [US]
- WO 2007059862 A1 20070531 - SEYFERT GMBH [DE], et al

Cited by

GB2555727A; GB2555727B; WO2016179077A1; US11220394B2; US11577906B2; US10214856B2; US11738927B2; US10233593B2; US10794004B2; US10619309B2; US11286622B2; US10676865B2; US10933577B2; US11585045B2; US10099425B2; US10538882B2; US10675810B2; US11752688B2; US10422078B2; US11098448B2; US11396725B2; US11732413B2; US11913170B2; US9938666B2; US10385509B2; US10544547B2; US10927500B2; US10954635B2; US10954636B2; US11242656B2; US9926667B2; US10465340B2; US10900171B2; US11486093B2; US11761151B2; US9976261B2; US9995005B2; US10190263B2; US10240298B2; US10570570B2; US10683614B2; US10865521B2; US10900170B2; US11427961B2; US11725342B2; US10208426B2; US10787767B2; US11028534B2; US11634865B2; US11697538B2; US9988763B2; US10422082B2; US10815618B2; US10844539B2; US10982392B2; US11391000B2; US11486092B2; US11505898B2; US11583489B2; US11725345B2; US10273635B2; US10301779B2; US10844548B2; US10858786B2; US10900176B2; US10941525B2; US11668052B2; US11674266B2; US11807992B2; US11959226B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2123826 A2 20091125; EP 2123826 A3 20130619; EP 2123826 B1 20150923; DE 102008024528 A1 20091126

DOCDB simple family (application)

EP 09006429 A 20090513; DE 102008024528 A 20080521