

Title (en)

Device for separating a processable stack from an initial stack by cutting

Title (de)

Vorrichtung zum Abtrennen eines Nutzenstapels von einem Ausgangsstapel durch Schneiden

Title (fr)

Dispositif de séparation d'une pile utile d'une pile de sortie par coupe

Publication

EP 2127828 A1 20091202 (DE)

Application

EP 08009598 A 20080527

Priority

EP 08009598 A 20080527

Abstract (en)

The device has a receiving device (34) that is arranged downstream of a cutting device (20). The receiving device has a receiving unit (38) at which an output pile (18) with a side surface is connected. The receiving unit pivots from an output position to a tilting position during separation of use pile (32). The receiving unit has a holding handle (64) that projects downwardly opposite to a contact surface (36) of the receiving unit. The holding handle is raisable by a lug drive unit relatively to a supporting surface (10) and is lowerable on the output pile.

Abstract (de)

Die Vorrichtung weist eine Schneideinrichtung (20) auf, mit deren Schneidmesser (22) ein Nutzenstapel (32) vom Ausgangsstapel (18) abgetrennt wird. Der Ausgangsstapel (18) liegt dabei mit seiner voraus laufenden Seitenfläche an der von Empfangslamellen (40) gebildeten Anlagefläche (36) an. In Folge der schräg verlaufenden Messerfläche (28) wird der Nutzen (32) in einen Rhombus beziehungsweise rhomboidförmigen Querschnitt verbracht, wobei gleichzeitig die Empfangslamellen (40) in eine Kippstellung verschwenkt werden. Um eine zuverlässige Verarbeitung zu gewährleisten, sind die Empfangslamellen (40) mit Haltenasen (64) ausgerüstet, um zwischen sich und dem Auflagetisch (12) den Nutzenstapel (32) zu fixieren. Nach dem Abtrennen des Nutzenstapels (32) wird dieser durch Zurückverschwenken der Empfangslamellen (40) um ihre in der Auflagefläche (10) liegende Achse (48) wieder aufgerichtet und an der neu gebildeten, voraus laufenden Seitenfläche des Ausgangsstapels (18) aufgerichtet.

IPC 8 full level

B26D 7/32 (2006.01); **B26D 1/08** (2006.01); **B26D 7/01** (2006.01); **B26D 7/02** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/32 (2013.01); **B26D 1/08** (2013.01); **B26D 1/085** (2013.01); **B26D 7/015** (2013.01); **B26D 7/025** (2013.01); **B26D 7/0675** (2013.01); **B26D 2007/322** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1018409 A1 20000712 - MOHR ADOLF MASCHF [DE]

Citation (search report)

- [XA] EP 0453933 A1 19911030 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [A] EP 0710530 A1 19960508 - CHALLENGE MACHINERY CO [US]
- [A] EP 0429941 A2 19910605 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [A] EP 1018409 A1 20000712 - MOHR ADOLF MASCHF [DE]

Cited by

CN109500854A; CN111376321A; NL2018039B1; CN108044685A; WO2018117822A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2127828 A1 20091202; **EP 2127828 B1 20120725**; ES 2391994 T3 20121203

DOCDB simple family (application)

EP 08009598 A 20080527; ES 08009598 T 20080527