

Title (en)

Transport device for sheets and method for forming and transporting a stream of overlapping sheets

Title (de)

Fördereinrichtung für Bogenlagen und Verfahren zum Bilden und Fördern eines Schuppenstroms aus Bogenlagen

Title (fr)

Dispositif de transport pour feuilles et procédé de formation et de transport d'un flux de feuilles se chevauchant

Publication

EP 2128063 A2 20091202 (DE)

Application

EP 09006797 A 20090520

Priority

DE 102008025667 A 20080528

Abstract (en)

The device has a conveying device (10) including a blocking unit for blocking a sheet at slipping free sheet quires. A conveying device (40) is provided at downstream of the conveying device (10) in a transporting direction of the quires. The device (40) includes a deflection unit (43) for deflecting a subsequent end of the quires. A conveying device (50) is provided at downstream of the conveying device (40) in a transporting direction of the quires. A downstream layer (H2) is formed between the devices (40, 50). The devices (10, 40, 50) are provided with conveyor belts (15, 45, 55). Independent claims are also included for the following: (1) a paper conversion machine, comprising a cross-cutter (2) a method for forming and conveying a stream of sheet quires.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Fördereinrichtung für Bogenlagen (3) mit einer ersten Fördervorrichtung (10), welche eine Verblockungseinheit (30,31) zum Verblocken der Bogen zu weitgehend verrutschungsfreien Bogenlagen (3) aufweist, einer zweiten Fördervorrichtung (40), welche der ersten Fördervorrichtung (10) in Transportrichtung der Bogenlagen (3) nachgeordnet ist und eine Ablenkeinheit (43) zum Ablenken des nachlaufenden Endes einer Bogenlage (3) aufweist, einer dritten Fördervorrichtung (50), welche der zweiten Fördervorrichtung (40) in Transportrichtung der Bogenlagen (3) nachgeordnet ist, welche einen Schuppenstrom aus Bogenlagen einem Ablagebereich derart zuführt, dass ein Anhaften der Bogenlagen untereinander sicher verhindert wird. Dies wird dadurch erreicht, dass zwischen der zweiten Fördervorrichtung (40) und der dritten Fördervorrichtung (50) eine Fallstufe (H2) für die Bogenlagen ausgebildet ist.

IPC 8 full level

B65H 29/66 (2006.01); **B65H 29/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 29/16 (2013.01); **B65H 29/6618** (2013.01); **B65H 2301/422** (2013.01); **B65H 2301/5132** (2013.01); **B65H 2404/2613** (2013.01); **B65H 2404/2691** (2013.01); **B65H 2406/32** (2013.01); **B65H 2511/10** (2013.01); **B65H 2511/20** (2013.01); **B65H 2511/416** (2013.01); **B65H 2601/273** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1266854 B1 20070117 - WILL E C H GMBH & CO [DE]
- DE 2725547 A1 19781221 - WOMAKO MASCH KONSTR
- DE 19945114 A1 20010322 - JAGENBERG PAPIERTECH GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2128063 A2 20091202; **EP 2128063 A3 20110427**; CN 101590959 A 20091202; DE 102008025667 A1 20091210; JP 2009286634 A 20091210

DOCDB simple family (application)

EP 09006797 A 20090520; CN 200910141819 A 20090526; DE 102008025667 A 20080528; JP 2009127379 A 20090527