

Title (en)
Method for cabling synthetic wires by twisting them together

Title (de)
Verfahren zur Kabelherstellung aus synthetischen Fäden durch gegenseitiges Verdrehen

Title (fr)
Procédé de câblage de fils synthétiques par leur mise en torsion l'un sur l'autre

Publication
EP 2130957 A1 20091209 (FR)

Application
EP 09370009 A 20090605

Priority
FR 0803159 A 20080606

Abstract (en)
The method involves continuously associating synthetic flat yarns (1, 2) and a synthetic textured yarn (3) by tensioning the flat and textured yarns on one another. Tensions of the flat and textured yarns are balanced during unwinding of flat yarn bobbins (5, 6) and a textured yarn bobbin (4) in a manner to extend the textured yarn by decreasing crimps of the textured yarn and to permit stable squeezing between the textured yarn and the flat yarns. Reeling tension of the textured yarn is controlled by a balk (7). An independent claim is also included for a twisting installation comprising a textured yarn bobbin.

Abstract (fr)
L'invention concerne un procédé de câblage de fils synthétiques dans le domaine du gazon artificiel, dans lequel on associe en continu au moins un fil plat (1, 2) et au moins un fil texturé (3), présentant une frisure per se, par leur mise en torsion l'un sur l'autre, à partir d'au moins une bobine (5, 6) de fil plat et d'au moins une bobine (4) de fil texturé. Selon l'invention, on équilibre la tension des fils lors du dévidage desdites bobines (4, 5, 6) de telle façon, d'une part, à étirer le fil texturé (3) en diminuant ainsi la frisure dudit fil (3), et d'autre part, à permettre un enlacement stable entre ledit au moins un fil texturé et ledit au moins un fil plat interdisant la rétraction dudit fil texturé. Le câble de fils obtenu par le procédé trouvera une utilisation particulière pour la formation de boucles sur un support puis le sectionnement des boucles afin de ne laisser que des touffes grâce notamment à une machine à touffeter.

IPC 8 full level
D02G 3/28 (2006.01); **E01C 13/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
D02G 3/285 (2013.01); **D02G 3/445** (2013.01); **D10B 2505/202** (2013.01)

Citation (applicant)
• US 3940522 A 19760224 - WESSELLS JOHN HUMPHREY
• KR 950000015 B1 19950107 - TONG YANG NYLON CO LTD [KR]
• WO 2004077814 A1 20040910 - SHARP KK [JP], et al
• FR 2887237 A1 20061222 - RIETER TEXTILE MACHINERY FR [FR]

Citation (search report)
• [AD] FR 2887237 A1 20061222 - RIETER TEXTILE MACHINERY FR [FR]
• [AD] US 3940522 A 19760224 - WESSELLS JOHN HUMPHREY
• [AD] KR 950000015 B1 19950107 - TONG YANG NYLON CO LTD [KR]
• [AD] WO 2004077914 A2 20040916 - DOMO CABRITA N V [BE], et al

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2130957 A1 20091209; FR 2932194 A1 20091211; FR 2932194 B1 20100618

DOCDB simple family (application)
EP 09370009 A 20090605; FR 0803159 A 20080606