

Title (en)

Method of optimising the operation of a device to roll up a sheet of material in a roll cutting device and roll cutting device

Title (de)

Verfahren zur Optimierung der Betriebsweise einer Vorrichtung zum Aufwickeln einer Materialbahn in einer Rollenschneidmaschine und Rollenschneidmaschine

Title (fr)

Procédé d'optimisation du fonctionnement d'un dispositif destiné à enrouler une bande de matériau dans une machine de découpage de rouleaux et machine de découpage de rouleaux

Publication

EP 2133298 A2 20091216 (DE)

Application

EP 09162154 A 20090608

Priority

DE 102008002315 A 20080609

Abstract (en)

The method involves guiding winding gaps (7,8) of a material web to a winding roller under a partial enlacement of a support roller (5). The drive of another support roller (6) is controlled irrespective of consideration of actual values indirectly describing the driving behavior of the former support roller. The former support roller is speed controlled and the latter support roller is torque controlled. An independent claim is included for a slitter machine for executing the method for optimizing the operation of a device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Optimierung der Betriebsweise einer Vorrichtung (1) zum Aufwickeln einer Materialbahn (M) auf eine Wickelhülse (2) zu einer Wickelrolle (3) in Rollenschneidmaschinen (9) nach dem Längsschneiden einer von einer Vorrichtung (10) zum Abwickeln abgewickelten Materialbahn (MG), umfassend zwei achsparallel zueinander angeordnete, antreibbare Tragwalzen (5, 6) zur Abstützung der Wickelrolle (3) unter Ausbildung zweier Wickelspalte (7, 8), wobei im ersten Wickelspalt (7) die Materialbahn (M) zur Wickelrolle (3) unter zumindest teilweiser Umschlingung der ersten Tragwalze (5) geführt wird und die der ersten Tragwalze (5) in Materialbahnlaufrichtung nachgeordnete zweite Tragwalze (6) frei von einer Umschlingung durch die Materialbahn ist und bei welchem in Abhängigkeit wenigstens eines Sollwertes einer die erforderliche Leistung (Psoll) der Vorrichtung (1) zum Aufwickeln wenigstens mittelbar charakterisierenden Größe die Antriebe der einzelnen Tragwalzen (5, 6) vorgesteuert werden, und das dadurch gekennzeichnet ist, dass der Antrieb der zweiten Tragwalze (6) unabhängig von einer Berücksichtigung von Istwerten der das Antriebsverhalten der ersten Tragwalze (5) wenigstens mittelbar beschreibenden Größen feingesteuert/feingeregelt wird. Die Erfindung umfasst auch eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

IPC 8 full level

B65H 18/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 18/20 (2013.01); **B65H 2301/41466** (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01); **B65H 2513/11** (2013.01); **B65H 2513/20** (2013.01); **B65H 2515/10** (2013.01); **B65H 2515/32** (2013.01)

Cited by

US10974201B2; US8696909B2; US10526155B2; US9902939B2; US8435751B2; WO2020177910A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2133298 A2 20091216; **EP 2133298 A3 20101208**; DE 102008002315 A1 20091210

DOCDB simple family (application)

EP 09162154 A 20090608; DE 102008002315 A 20080609