

Title (en)
Method for controlling sheet supply

Title (de)
Verfahren zur Steuerung der Bogenzufuhr

Title (fr)
Procédé de commande de l'introduction de feuilles

Publication
EP 2135743 A2 20091223 (DE)

Application
EP 09161195 A 20030321

Priority

- EP 03006270 A 20030321
- DE 10216135 A 20020412

Abstract (en)
The method involves disconnecting a connection between a processing electronic unit (33) and a machine controller (34) after stopping a feeder (1) and interrupting supply of blowing and sucking air to a sheet separator (12) and to a blower (36). The sheet separator is detached from a stack (9), and two single drives (28, 31) i.e. electric motors, are activated. The direction of rotation of the single drive (28) is reversed and a sheet (8) lying on a belt table (2) i.e. suction belt table (2.1) is guided back against a transportation direction (17) towards the stack.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Steuerung der Bogenzufuhr zu einer bogenverarbeitenden Maschine mit einem Bogenanleger (1), dessen Antrieb durch Einzelantriebe erfolgt, die mittels einer Verarbeitungselektronik (33), welche mit einer Steuereinrichtung (34) der nachgeordneten Maschine verknüpft ist, gesteuert werden. Aufgabe der Erfindung ist es, ein gattungsgemäßes Verfahren derart auszubilden, dass mit einem geringen Zeitaufwand und ohne Makulaturanfall eine Bogenstaffel aus dem Bereich der Bogenzufuhr entfernt werden kann. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass - nach dem Stillsetzen des Bogenanlegers (1) und dem Trennen der Verknüpfung zwischen Verarbeitungselektronik (33) und Maschinensteuerung (34) eine Blas- und Saugluftzufuhr zu dem Bogentrenner (12) und zu im hinteren Bereich des Stapels vorgesehenen Bläsern (36) unterbrochen wird, - der Bogentrenner (12) wird vom Stapel (9) abgehoben, - der der Klappenwelle zugeordnete Einzelantrieb (28) - und der die Bänder des Bändertischs über eine Antriebswalze (23) treibende Einzelantrieb werden aktiviert, - dabei wird die Drehrichtung des Einzelantriebs umgekehrt - und die auf dem Bändertisch liegenden Bogen (8) entgegen der Transportrichtung auf den Stapel (9) zurückgeführt.

IPC 8 full level
B41F 33/06 (2006.01); **B65H 3/08** (2006.01); **B65H 5/34** (2006.01); **B65H 7/20** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 33/06 (2013.01); **B65H 3/0816** (2013.01); **B65H 5/34** (2013.01); **B65H 7/20** (2013.01); **B65H 2403/943** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 19505560 C2 19980702 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 10105991 A1 20020814 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 1281647 A2 20030205 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 0922657 A1 19990616 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- EP 0727374 A1 19960821 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by
CN106185391A; US11530102B2; WO2021032567A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 1352742 A1 20031015; **EP 1352742 B1 20090819**; DE 10216135 A1 20031023; DE 50311819 D1 20091001; EP 2135743 A2 20091223; EP 2135743 A3 20120404; EP 2135743 B1 20140514

DOCDB simple family (application)
EP 03006270 A 20030321; DE 10216135 A 20020412; DE 50311819 T 20030321; EP 09161195 A 20030321