

Title (en)  
Production assembly with bending press

Title (de)  
Fertigungsanlage mit Biegepresse

Title (fr)  
Installation de fabrication dotée d'une presse à plier

Publication  
**EP 2138247 A2 20091230 (DE)**

Application  
**EP 09008189 A 20090623**

Priority  
AT 10002008 A 20080623

Abstract (en)  
The manufacturing plant (1) comprises a bending press (2) with a movable tool holder (8) for a bending tool (10), and another fixed tool holder (9) is provided for another bending tool (11) cooperating with the former bending tool. A manipulator (3) is provided, which is connected with a gripper coupling unit, which is connected with a receiving segment.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Fertigungsanlage (1) enthaltend eine Biegepresse (2) mit einer ersten, beweglichen Werkzeugaufnahme (8) für erste Biegewerkzeuge (10) und einer zweiten, feststehenden Werkzeugaufnahme (9) für mit den ersten Biegewerkzeugen (10) zusammenwirkende zweite Biegewerkzeuge (11), einen Manipulator (3) für Rohlinge und Werkstücke sowie mindestens eine Werkzeugablage (4) für Biegewerkzeuge (10, 11). Der Manipulator (3) ist fähig, Biegewerkzeuge von den Werkzeugaufnahmen (8, 9) der Biegepresse (2) in die Werkzeugablage (4) und von der Werkzeugablage (4) in die Werkzeugaufnahmen (8, 9) der Biegepresse (2) zu bringen. Es sind Aufnahmesegmente (31) vorhanden, von denen jedes mit Aufnahmemitteln für die temporäre Aufnahme von jeweils mindestens einem Biegewerkzeug (10, 11) ausgestattet ist, der Manipulator (3) ist mit einer Greiferkupplungseinheit (27) verbindbar, die mit jeweils einem der Aufnahmesegmente verbindbar ist und im Bereich jeder Werkzeugaufnahme (8,9) der Biegepresse (2) ist eine Maschinenkupplungseinheit (28) angeordnet, an welche ein Aufnahmesegment (31) derart ankuppelbar ist, dass die Aufnahmemittel des Aufnahmesegments (31) in fluchtender Ausrichtung mit der betreffenden Werkzeugaufnahme (8, 9) sind.

IPC 8 full level  
**B21D 5/02** (2006.01); **B21D 37/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 5/0254** (2013.01); **B21D 37/145** (2013.01)

Cited by  
WO2022090287A1; US10189128B2; IT201600100916A1; IT201600100914A1; EP4331829A3; CN107073539A; US2017297074A1; US10532388B2; JP2014046445A; EP2893987A4; EP4186606A3; WO2015103657A1; WO2016094917A1; WO2015010704A1; WO2016055906A1; WO2018065965A1; US10350661B2; US11389854B2; WO2021032365A1; US11465189B2; AT514929A4; AT514929B1; JP2022033322A; US9579707B2; US10265748B2; WO2012103565A1; WO2022090258A1; EP4017658B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)  
**AT 506296 A4 20090815; AT 506296 B1 20090815**; EP 2138247 A2 20091230; EP 2138247 A3 20120516; EP 2138247 B1 20141203

DOCDB simple family (application)  
**AT 10002008 A 20080623**; EP 09008189 A 20090623