

Title (en)
Method for cooling a hot-rolled strip onto a hot-rolled strip coil, a device for cooling a hot-rolled strip coil, a control and/or regulating device and metal strip

Title (de)
Verfahren zum Kühlen eines zu einem Warmbandbund aufgehäselten Warmbands, eine Vorrichtung zum Kühlen eines Warmbandbundes, eine Steuer- und/oder eine Regeleinrichtung und Metallband

Title (fr)
Procédé de refroidissement d'un feuillard à chaud débobiné dans une bobine de feuillard à chaud, un dispositif destiné à refroidir une bobine de feuillard à chaud, un dispositif de commande et/ou de réglage et bande de métal

Publication
EP 2143504 A1 20100113 (DE)

Application
EP 08012248 A 20080707

Priority
EP 08012248 A 20080707

Abstract (en)
The method involves rotating a hot strip bundle (1) about an axis of symmetry (S), where the hot strip bundle is cooled by a contact of a lateral surface (5) with physical elements (3, 7). An average mantle temperature of the hot strip bundle is determined for detecting temperature for a lateral segment (4) of the lateral surface. A contact time of the lateral segment is adjusted with one of the physical elements depending on the deviation of the temperature of the lateral segment from the average mantle temperature. An independent claim is also included for a device for cooling a hot strip bundle, comprising a lateral segment.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Kühlen eines Warmbandbundes (1), Metallband, eine Steuer- und/oder Regeleinrichtung für eine Vorrichtung zum Kühlen eines Warmbandbundes (1) sowie ein Verfahren zum Kühlen eines zu einem Warmbandbund (1) aufgehäselten Warmbands (2), wobei das Warmbandbund (1) gedreht (100) wird und durch Kontakt seiner Mantelfläche (5) mit wenigstens einem Element (3, 7) gekühlt wird. Indem das Warmbandbund (1) um seine Symmetrieachse (S) gedreht wird, kann ein Verfahren und eine Vorrichtung bereitgestellt werden, mit welchen auf kompakter Art und Weise homogene Bandedigenschaften für ein abkühlendes Warmbandbund erhalten werden können.

IPC 8 full level
B21B 37/74 (2006.01); **B21B 45/02** (2006.01); **B21C 47/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21B 37/74 (2013.01 - EP US); **B21B 45/0203** (2013.01 - EP US); **B21C 47/26** (2013.01 - EP US); **B21B 15/005** (2013.01 - EP US); **B21B 38/006** (2013.01 - EP US); **B21B 2261/20** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/12** (2015.01 - US)

Citation (applicant)
DE 2450548 A1 19760513 - HOESCH WERKE AG

Citation (search report)

- [XA] JP S5945018 A 19840313 - SUMITOMO METAL IND
- [XDA] DE 2450548 A1 19760513 - HOESCH WERKE AG
- [XA] DE 102006038080 A1 20080221 - KLUGE HANS J [DE]
- [XA] US 4869089 A 19890926 - KURAMOTO SATORU [JP]

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2143504 A1 20100113; CN 102089091 A 20110608; CN 102089091 B 20140507; EP 2296834 A1 20110323; EP 2296834 B1 20140115; PL 2296834 T3 20140630; RU 2011104081 A 20120820; RU 2499644 C2 20131127; US 2011100080 A1 20110505; US 8635895 B2 20140128; WO 2010003723 A1 20100114

DOCDB simple family (application)
EP 08012248 A 20080707; CN 200980126452 A 20090515; EP 09793894 A 20090515; EP 2009055929 W 20090515; PL 09793894 T 20090515; RU 2011104081 A 20090515; US 200913002369 A 20090515