

Title (en)  
Insulation displacement contact and contacting device

Title (de)  
Schneidklemmkontakt und Kontaktierungsvorrichtung

Title (fr)  
Contact à déplacement d'isolation et dispositif de connexion

Publication  
**EP 2144331 A1 20100113 (DE)**

Application  
**EP 09405111 A 20090708**

Priority  
CH 10782008 A 20080711

Abstract (en)  
The contact (1) has a cutter section (3) comprising two contact blades (3.1, 3.2) that are disjoined from one another throughout a region of the cutter section. Two fork sections comprise two forks with respective fork prongs (4.1, 4.2, 5.2), and angled relative to a cutter section. Ends of the fork prongs adjoin to a proximal end and distal end of the cutter section, respectively, where the forks furnish a contrary elastic spring force upon the moving apart of the proximal and distal ends of the contact blades. An independent claim is also included for a contacting device comprising a housing.

Abstract (de)  
Ein Schneidklemmkontakt (1) gemäss der Erfindung zeichnet sich im Wesentlichen dadurch aus, dass er als Ganzes nebst einer Schneidpartie mit zwei einander zugewandten Kontaktklingen (3.1, 3.2) zwei Gabelpartien aufweist, die beide zu einer Klemmkraft beitragen, mit welcher die beiden Kontaktklingen gegeneinander gedrückt werden, sobald ein Leiter zwischen die Kontaktklingen gestossen wird und diese dadurch auseinanderdrückt. Dabei greift die eine Gabel (4) proximal (d.h. auf der Seite, von welcher her der Leiter eingeführt wird) und die andere Gabel (5) distal (d.h. auf der gegenüberliegenden Seite) an, so dass die beiden Kontaktklingen von vier Punkten her zusammengedrückt werden. Die Gabelpartien sind zum Schneidbereich (3) abgewinkelt, d.h. sie verlaufen nicht in einer gemeinsamen Ebene mit dem Schneidbereich. Beide Gabelpartien stellen je für sich eine unabhängige, elastische Feder dar. Das bedeutet, dass sie beim Auseinanderbewegen der Kontaktklingen (3.1, 3.2) relativ zueinander um eine Dicke eines zu kontaktierenden Leiters im Wesentlichen elastisch und nicht plastisch verformt werden.

IPC 8 full level  
**H01R 4/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**H01R 4/2462** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• US 6866536 B1 20050315 - LEE JANE X [US]  
• DE 19909825 A1 20000921 - PHOENIX CONTACT GMBH & CO [DE]  
• DE 202005012792 U1 20060216 - PHOENIX CONTACT GMBH & CO [DE]  
• EP 0344526 A2 19891206 - QUANTE AG [DE]

Citation (search report)  
• [XY] EP 0344526 A2 19891206 - QUANTE AG [DE]  
• [YA] EP 0665614 A2 19950802 - KRONE AG [DE]  
• [A] DE 102004024790 A1 20051215 - SCHUNK MOTORENSYSTEME [DE]  
• [A] GB 2028012 A 19800227 - EATON CORP

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2144331 A1 20100113; EP 2144331 B1 20140430**; AU 2009202687 A1 20100128; CH 699105 A1 20100115; CN 101630778 A 20100120; ES 2479416 T3 20140724; JP 2010021143 A 20100128; SG 158807 A1 20100226; US 2010009567 A1 20100114; US 7857655 B2 20101228

DOCDB simple family (application)  
**EP 09405111 A 20090708**; AU 2009202687 A 20090702; CH 10782008 A 20080711; CN 200910150100 A 20090713; ES 09405111 T 20090708; JP 2009163356 A 20090710; SG 2009046764 A 20090709; US 50010009 A 20090709