

Title (en)

Method for producing a rotative printing plate for insertion in a roller rotation printing method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer rotativen Druckform zum Einsatz in einem Rollenrotationsdruckverfahren

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un moule d'impression rotatif pour l'utilisation dans un procédé d'impression par rotation de rouleaux

Publication

EP 2151324 A2 20100210 (DE)

Application

EP 09009725 A 20090728

Priority

DE 102008035203 A 20080728

Abstract (en)

The method involves providing a cylindrical printing plate base body (2) and non-metallic coating materials i.e. composite materials (3). The coating materials are applied on a cylindrical linear surface (4) of the body by a coating process. The applied materials are hardened by polymerization or radiation. An organic binding agent with nano and/or microparticles is applied on the coating materials. A non-metallic barrier layer (8) e.g. silicon oxide layer, is applied on a surface (7) of the materials after inserting a cup structure. A composite layer is formed by the composite materials. An independent claim is also included for a printing form i.e. rotary printing plate, for use in a roller rotation printing process.

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Herstellung einer rotativen Druckform zum Einsatz in einem Rollenrotationsdruckverfahren sieht zunächst einen zylindrischen Formgrundkörper vor, auf den entweder unmittelbar oder unmittelbar durch eine Ballardhaut ein nichtmetallisches Beschichtungsmaterial aufgetragen wird. Sobald das Beschichtungsmaterial ausgehärtet ist, kann eine Bebilderung oder Beschriftung durch Eintrag einer Näpfchenstruktur in das Beschichtungsmaterial erfolgen. Um eine rückstandslose Lasergravur des nichtmetallischen Beschichtungsmaterials zu gewährleisten, ist das Beschichtungsmaterial ein Nanokomposit aus einem Monomer, Oligomer oder Polymer auf Acrylatbasis mit darin enthaltenen Nanoteilchen.

IPC 8 full level

B41C 1/18 (2006.01); **B41C 1/05** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41C 1/05 (2013.01); **B41C 1/18** (2013.01); **B41N 1/22** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 0240272 A1 20020523 - MDC MAX DAETWYLER AG BLEIENBAC [CH], et al
- EP 1568490 A1 20050831 - HELL GRAVURE SYSTEMS GMBH [DE]
- DE 102005052156 A1 20070503 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 102005052157 A1 20070503 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- EP 1410924 A1 20040421 - HELL GRAVURE SYSTEMS GMBH [DE]
- DE 10126264 A1 20021205 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]
- EP 0584857 A2 19940302 - METALLGESELLSCHAFT AG [DE]
- JP 2000015770 A 20000118 - THINK LABS KK
- DE 3109096 A1 19811224 - CROSFIELD ELECTRONICS LTD [GB]
- DE 19631469 C1 19980219 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2151324 A2 20100210; **EP 2151324 A3 20110223**; **EP 2151324 B1 20140319**; DE 102008035203 A1 20100211;
DE 102008035203 B4 20110127; DK 2151324 T3 20140623; ES 2459346 T3 20140509; PL 2151324 T3 20140829

DOCDB simple family (application)

EP 09009725 A 20090728; DE 102008035203 A 20080728; DK 09009725 T 20090728; ES 09009725 T 20090728; PL 09009725 T 20090728