

Title (en)

Method and device for frontal packaging material web rolls

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum stirnseitigen Verpacken von Materialbahnrollen

Title (fr)

Procédé et dispositif d'emballage du côté frontal de rouleaux de bandes de matériaux

Publication

EP 2151388 A1 20100210 (DE)

Application

EP 09164485 A 20090703

Priority

DE 102008041016 A 20080805

Abstract (en)

The method involves engaging the individual material web rolls with its front side (3.1,3.2) at a laminar stretched area (27) of a packing material web (11). A front cover (9.1) of necessary size is detached from the laminar stretched area of the packing material web, centered in the area of the winding core (4). An independent claim is included for a device for front side packing of material web rolls with a longitudinal axle and two front sides.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung (1) zum stirnseitigen Verpacken von auf eine Wickelhülse (4) aufgewickelten Materialbahnen gebildeten Materialbahnrollen (2, 2.1-2.n) mit einer Längsachse (L 2) und zwei Stirnseiten (3.1, 3.2). Die Erfindung ist gemäß einem ersten Lösungsansatz dadurch gekennzeichnet, dass die einzelne Materialbahnrolle (2.1-2.n)) mit ihrer zu verpackenden Stirnseite (3.1, 3.2) an einem flächig aufgespannten Bereich (27, 27.1, 27.2) einer Packmaterialbahn (11, 11.1, 11.2) angestellt wird, ein Stirndeckel (9.1, 9.2) erforderlicher Größe aus dem flächig aufgespannten Bereich (27.1, 27.2) der Packmaterialbahn (11, 11.1, 11.2) herausgetrennt, im Bereich der Wickelhülse (4) zentriert und in seiner Lage in Richtung der Längsachse (L 2) der Materialbahnrolle (2, 2.1-2.n) an dieser fixiert wird. Die Erfindung ist gemäß einem zweiten Lösungsansatz dadurch gekennzeichnet, dass die einzelne Materialbahnrolle (2, 2.1-2.n) mit einer Umfangsverpackung (29) durch Umhüllung in Umfangsrichtung mit an den Stirnseiten (3.1, 3.2) überstehendem und umgeschlagenen Faltrand (26, 26.1) frei von der Zwischenordnung eines Innenstirndeckels zwischen Stirnseite (3.1, 3.2) und Faltrand (26, 26.1) versehen wird und mit der zu verpackenden Stirnseite (3.1, 3.2) an einem flächig aufgespannten Bereich (27, 27.1, 27.2) einer Packmaterialbahn (11, 11.1, 11.2) angestellt wird, ein Stirndeckel (9.1, 9.2) erforderlicher Größe aus dem flächig aufgespannten Bereich (27, 27.1, 27.2) der Packmaterialbahn (11, 11.1, 11.2) herausgetrennt, und im Bereich der Umfangsverpackung (29) oder des Faltrandes (26, 26.1) an diesem befestigt wird.

IPC 8 full level

B65B 25/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 25/148 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] GB 2004245 A 19790328 - WESTVACO CORP
- [Y] US 4505090 A 19850319 - DELIGT JOHN [US], et al
- [PX] EP 1955951 A1 20080813 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [DY] US 2368213 A 19450130 - GERLACH CARL A

Cited by

CN105480452A; CN114334294A; EP3943402A1; WO2022017683A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2151388 A1 20100210; DE 102008041016 A1 20100211

DOCDB simple family (application)

EP 09164485 A 20090703; DE 102008041016 A 20080805