

Title (en)

Method and device for frontal packaging a material web roll

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum stirnseitigen Verpacken einer Materialbahnrolle

Title (fr)

Procédé et dispositif d'emballage du côté frontal de rouleaux de bandes de matériaux

Publication

**EP 2151389 A1 20100210 (DE)**

Application

**EP 09164489 A 20090703**

Priority

DE 102008041017 A 20080805

Abstract (en)

The method involves guiding web material e.g. tissue web, rolls (2.1-2.n) to a roller bearing device (3), where the rolls have longitudinal axis and front sides (11.1, 11.2). Front covers (6A, 6I, 6.1A, 6.1I, 6.2A, 6.2I) are ripped out from stretched packing web materials (14, 15, 14.1, 14.2) in a separating region of devices (8, 9) for ripping out of blanks, based on the requirement of the covers. The covers are taken up through a defined removal region by devices (5.1, 5.2) for receiving and positioning of the covers positioned at front sides. An independent claim is also included for a device for packing rolls of web material.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum stirnseitigen Verpacken von an einer Rollenlagereinrichtung (3) geführten und eine Längsachse und zwei Stirnseiten (11.1, 11.2) aufweisenden Rollen, insbesondere Materialbahnrollen (2, 2.1-2.n, 2.n+1) durch Anlegen von Stirndeckeln (6, 6A, 6I, 6.1I, 6.2I, 6.1A, 6.2A, 6.n, 6.n+1). Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass in Abhängigkeit einer Anforderung von Stirndeckeln (6, 6A, 6I, 6.1I, 6.2I, 6.1A, 6.2A) für eine zu verpackende Materialbahnrolle (2, 2.1-2.n, 2.n+1) die Stirndeckel (6, 6A, 6I, 6.1I, 6.2I, 6.1A, 6.2A) in zumindest einem Trennbereich (17, 17.1, 17.2) einer Einrichtung (8, 9) zum Heraustrennen von Ronden in Form von Stirndeckeln (6, 6A, 6I, 6.1I, 6.2I, 6.1A, 6.2A, 6.n, 6.n+1) aus einer flächig (31) aufgespannten Packmaterialbahn (14, 15, 14.1, 14.2) herausgetrennt werden und über einen an dieser definierten Entnahmebereich (16, 16.1, 16.2) mittels zumindest einer Einrichtung (5, 5.1, 5.2) zur Aufnahme und Positionierung der Stirndeckel (6, 6A, 6I, 6.1I, 6.2I, 6.1A, 6.2A, 6.n, 6.n+1) entnommen werden und an der Stirnseite (11.1, 11.2) der zu verpackenden Materialbahnrolle (2, 2.1-2.n, 2.n+1) positioniert werden.

IPC 8 full level

**B65B 25/14** (2006.01); **B65B 61/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 25/148** (2013.01); **B65B 61/065** (2013.01)

Citation (search report)

- [DX] US 2368213 A 19450130 - GERLACH CARL A
- [A] GB 2004245 A 19790328 - WESTVACO CORP
- [A] US 4679376 A 19870714 - EKBLOM KARL-ERIK [FI]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2151389 A1 20100210**; **EP 2151389 B1 20120502**; AT E555988 T1 20120515; DE 102008041017 A1 20100211

DOCDB simple family (application)

**EP 09164489 A 20090703**; AT 09164489 T 20090703; DE 102008041017 A 20080805