

## Title (en)

Device for setting sleeves on objects moving past

## Title (de)

Vorrichtung zum Aufsetzen von Muffen auf durchlaufende Gegenstände

## Title (fr)

Dispositif de pose de manchons sur des objets en défilement

## Publication

**EP 2154072 A1 20100217 (FR)**

## Application

**EP 09290554 A 20090709**

## Priority

FR 0804599 A 20080814

## Abstract (en)

The machine (M) has a common electronic programmer (50) with a virtual shaft arranged for determining bell-shaped continuous profiles of speed variation for electric motors (41-43). The profiles comprise a common terminal segment whose length is chosen corresponding to identical speed of the motors for advancing a continuous flat sheath (13) over a tangency point of two ejecting rollers (32, 33) such that the sheath is pinched by the rollers before immobilizing the sheath for cutting and ejecting the sheath. The sheath is made of thermoplastic material.

## Abstract (fr)

L'invention concerne un dispositif de pose de manchons sur des objets en défilement, lesdits manchons étant tronçonnés à partir d'une gaine continue (13) passant sur un conformateur (20) d'ouverture de gaine, des premiers galets extérieurs (30, 31) assurant l'avance de la gaine (13) le long du conformateur (20), et des seconds galets extérieurs (32, 33) étant prévus en aval d'un moyen de coupe (27), pour éjecter le tronçon de gaine coupé (15), lesdits galets étant entraînés en rotation par des moteurs électriques associés (41; 42, 43) dont la commande est réalisée en synchronisme par un programmeur électronique commun à arbre virtuel (50). Conformément à l'invention, le programmeur (50) est agencé pour déterminer un profil continu de variation des vitesses pour les moteurs électriques associés (41; 42, 43), lesdits profils étant en forme de cloches avec un tronçon terminal commun où les profils sont confondus, ce qui correspond à une vitesse identique des moteurs, la longueur de ce tronçon terminal commun étant choisie pour que la gaine (13) soit avancée au-delà du point de tangence des seconds galets (32, 33), de façon que ladite gaine (13) soit pincée par lesdits seconds galets avant d'être immobilisée pour la passe de coupe et d'éjection.

## IPC 8 full level

**B65C 3/06** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 9/14** (2013.01 - EP US); **B65B 61/06** (2013.01 - EP US); **B65C 3/065** (2013.01 - EP US); **B65B 53/02** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- EP 0109105 A1 19840523 - INTERMATE BV [NL]
- EP 0000851 A1 19790221 - FRESNEL JACQUES
- WO 9959871 A1 19991125 - SLEEVEVER INT [FR], et al

## Citation (search report)

[AD] WO 9959871 A1 19991125 - SLEEVEVER INT [FR], et al

## Cited by

CN108883851A; US9278773B2; WO2013080818A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

AL BA RS

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2154072 A1 20100217; EP 2154072 B1 20120229**; AT E547329 T1 20120315; BR PI0902482 A2 20100420; CA 2674898 A1 20100214; CA 2674898 C 20121204; CN 101704254 A 20100512; CN 101704254 B 20120620; ES 2382239 T3 20120606; FR 2934985 A1 20100219; FR 2934985 B1 20110128; MX 2009007218 A 20100301; PL 2154072 T3 20120731; RU 2411165 C1 20110210; US 2010037556 A1 20100218; US 8146334 B2 20120403

## DOCDB simple family (application)

**EP 09290554 A 20090709**; AT 09290554 T 20090709; BR PI0902482 A 20090731; CA 2674898 A 20090810; CN 200910163741 A 20090813; ES 09290554 T 20090709; FR 0804599 A 20080814; MX 2009007218 A 20090702; PL 09290554 T 20090709; RU 2009130952 A 20090813; US 50387409 A 20090716