

Title (en)  
Method and device for producing in particular multi-layer workpiece

Title (de)  
Vorrichtung und Verfahren zur Herstellung von insbesondere mehrlagigem Nähgut

Title (fr)  
Dispositif et procédé de fabrication notamment d'articles cousus multicouches

Publication  
**EP 2157224 A1 20100224 (DE)**

Application  
**EP 09001934 A 20090212**

Priority  
DE 102008038482 A 20080820

Abstract (en)  
The device (1) has a multi-needle sewing unit (2), particularly a multi-needle chain stitch sewing machine, and a processing unit (4) downstream to the multi-needle sewing unit in conveying direction (6) of a workpiece web. The processing unit has a sewing unit and a cutting unit for each longitudinal side of the workpiece web. The sewing units and the cutting units are formed to move lateral to the conveying direction of the workpiece web. An independent claim is included for a method for manufacturing multi-layer workpiece, particularly mattress sheets as section of a workpiece web.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Herstellung von insbesondere mehrlagigem Nähgut, vorzugsweise Matratzenplatten, als Abschnitt einer Nähgutbahn (5) mit einer Mehrnadelnähleinrichtung (2), insbesondere einer Vielnadelkettenstichnähmaschine, und einer der Mehrnadelnähleinrichtung (2) in Förderrichtung (6) der Nähgutbahn (5) nachgeschalteten Verarbeitungseinrichtung (4), die als Längsnäh- und Schneideinrichtung ausgebildet ist und mit der die Nähgutbahn (5) entlang ihrer in Förderrichtung (6) beiden Längsseiten (17, 18) umsäumt und zugeschnitten wird, wobei die Verarbeitungseinrichtung (4) je Längsseite (17, 18) der Nähgutbahn (5) ein Nähaggregat und eine Schneideinrichtung aufweist. Um eine mit Blick auf die beiden in Förderrichtung der Nähgutbahn verlaufende Längsseiten der Nähgutbahn verbesserte Umsäumungs- und Zuschnittgenauigkeit zu ermöglichen, wird mit der Erfindung vorgeschlagen, dass die Nähaggregate und die Schneideinrichtungen quer zur Förderrichtung (6) der Nähgutbahn (5) verfahrbar ausgebildet sind, wobei die Nähaggregate und/oder die Schneideinrichtungen über ein unabhängig von einem etwaigen Nähmuster (16) in der Nähgutbahn (5) vorhandenes Referenzelement und/oder -signal in ihrer Verfahrbewegung relativ zur Nähgutbahn (5) steuerbar sind.

IPC 8 full level  
**D05B 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D05B 11/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• WO 2007009516 A1 20070125 - STUTZNAECKER EMIL NAEHMASCH [DE], et al  
• WO 2007009516 A1 20070125 - STUTZNAECKER EMIL NAEHMASCH [DE], et al

Citation (search report)  
• [X] WO 9636760 A1 19961121 - L & P PROPERTY MANAGEMENT CO [US]  
• [A] DE 102006023680 B3 20070531 - STUTZNAECKER EMIL NAEHMASCH [DE]  
• [A] US 5544599 A 19960813 - FRAZER JAMES T [US], et al  
• [A] US 2675437 A 19540413 - THEOBALD DELBERT A  
• [A] US 2803205 A 19570820 - BENJAMIN SOLOW  
• [A] US 2078669 A 19370427 - ANDREW KING

Cited by  
ITRM20130298A1; WO2014188465A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2157224 A1 20100224; EP 2157224 B1 20130821**

DOCDB simple family (application)  
**EP 09001934 A 20090212**