

Title (en)

Method for manufacturing a calendar roll and calendar roll

Title (de)

Verfahren zum Herstellen einer Kalandervalze und Kalandervalze

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un cylindre de calandre et cylindre de calandre

Publication

EP 2157234 A2 20100224 (DE)

Application

EP 09163887 A 20090626

Priority

DE 102008037999 A 20080816

Abstract (en)

The method comprises subjecting a further layer (4) on external of an elastic layer (3) by high-speed flame spraying. The further layer forms a self-flowing alloy and the elastic layer cools during the application of the further layer, by using carbon dioxide. The thickness of the further layer is adjusted to 3-10 μ m. The further layer forms a nickel containing material mixture or nickel containing alloy. The material of the further layer is subjected on the elastic layer with a temperature of 2000[deg] C and/or with a velocity of 650 m/s. An independent claim is included for a calander roller.

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren zum Herstellen einer Kalandervalze (1) und eine Kalandervalze (1) angegeben. Die Kalandervalze (1) weist einen Walzenkern (2) und darauf eine elastische Schicht auf, wobei man außen auf die elastische Schicht eine weitere Schicht aufbringt. Man möchte eine hohe Verschleißfestigkeit erzielen. Hierzu wird die weitere Schicht durch ein Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen auf die elastische Schicht aufgebracht.

IPC 8 full level

D21F 3/08 (2006.01); **D21G 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 3/08 (2013.01); **D21G 1/0233** (2013.01)

Cited by

EP2381033A1; EP2573260A1; DE102011081231A1; DE102011006019A1; WO2011157639A1; WO2011151234A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2157234 A2 20100224; **EP 2157234 A3 20131030**; DE 102008037999 A1 20100218

DOCDB simple family (application)

EP 09163887 A 20090626; DE 102008037999 A 20080816