

Title (en)
Method and apparatus for manufacturing a body made of wooden material

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Holzwerkstoffkörpers

Title (fr)
Procédé et appareil de fabrication d'un corps en matière dérivée du bois

Publication
EP 2159024 A1 20100303 (DE)

Application
EP 09167077 A 20090803

Priority
DE 102008045300 A 20080902

Abstract (en)
The method involves molding a wood material e.g. wood chip, to a pressing material (4) e.g. continuous strand mat. The material is pressed to a wood product body (1) in a pressing device (3). A set-point value for a physical state variable of the material is stored before pressing the material. A sensor (5) e.g. pressure sensor, is integrated in the material, and a value for the physical state variable is determined by the sensor. The value is compared with the set-point value, and a parameter e.g. pressing temperature, of a pressing device is controlled on basis of the comparison. Independent claims are also included for the following: (1) a device for manufacturing a wood product body (2) a wood product body i.e. plate shaped wood product body.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Holzwerkstoffkörpers (1) in einer Vorrichtung (2), die eine Presseinrichtung (3) aufweist, mit den folgenden Schritten: Bereitstellen von zerkleinertem Holzmaterial, insbesondere von Holzspänen und/oder -fasern, Formen des Holzmaterials zu einem Pressgut (4) und Pressen des Pressgutes (4) zu einem Holzwerkstoffkörper (1) in der Presseinrichtung (3). Zur Optimierung der physikalischen Eigenschaften eines Holzwerkstoffkörpers schlägt die Erfindung vor, dass vor dem Schritt des Pressens mindestens ein Sollwert für zumindest eine physikalische Zustandsgröße des Pressgutes (4) gespeichert wird, dass zumindest ein Sensor (5) in das Pressgut (4) integriert wird, dass der zumindest eine Sensor (5) mindestens einen Ist-Wert für die zumindest eine physikalische Zustandsgröße ermittelt, und dass der mindestens eine Ist-Wert mit dem mindestens einen Sollwert verglichen wird, wobei auf Basis des Vergleichs von Ist- und Soll-Wert mindestens ein Parameter der Presseinrichtung (3) regelbar ist. Ferner betrifft die Erfindung eine entsprechende Vorrichtung (2) zur Herstellung eines Holzwerkstoffkörpers (1) sowie einen entsprechenden Holzwerkstoffkörper (1).

IPC 8 full level
B27N 3/08 (2006.01)

CPC (source: EP)
B27N 3/08 (2013.01); **B27N 1/02** (2013.01)

Citation (search report)
• [XP] WO 2008148380 A1 20081211 - FRAUNHOFER GES FORSCHUNG [DE], et al
• [X] AT 7304 U1 20050125 - ENGEL AUSTRIA GMBH [AT]
• [XA] WO 2008034948 A1 20080327 - UPM RAFLATAC OY [FI], et al
• [A] US 6204312 B1 20010320 - TAYLOR DEREK [GB]
• [A] DE 10122968 A1 20021114 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
• [A] NL 1029796 C2 20070227 - HAKRELO BEHEER B V [NL]

Cited by
DE102015010056A1; CN108189192A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2159024 A1 20100303; **EP 2159024 B1 20150415**; DE 102008045300 A1 20100304; DE 102008045300 B4 20130404; ES 2537811 T3 20150612; HU E026767 T2 20160728; PL 2159024 T3 20150930; SI 2159024 T1 20150731

DOCDB simple family (application)
EP 09167077 A 20090803; DE 102008045300 A 20080902; ES 09167077 T 20090803; HU E09167077 A 20090803; PL 09167077 T 20090803; SI 200931213 T 20090803