

Title (en)
Method and apparatus for filling a tray with a group of individual products, as well as the package manufactured according to the method and the top blank of such a package

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Befüllen einer Verpackung mit einer Gruppe von Einzelprodukten, sowie die verfahrensgemäss hergestellte Verpackung und Oberteilzuschchnitt einer solchen Verpackung

Title (fr)
Procédé et appareil de remplissage d'un emballage avec un groupe de produits individuels, ainsi que l'emballage fabriqué selon le procédé et l'ébauche supérieure d'un tel emballage.

Publication
EP 2163478 A1 20100317 (DE)

Application
EP 08075758 A 20080913

Priority
EP 08075758 A 20080913

Abstract (en)
The method involves removing a product group from a product supply device by a gripping unit (81), and providing a package with a package upper part. The product group and the package upper part are connected with a movable setting unit (3) outside of a package lower part (11), after removing the product group from the product supply device. The setting unit is vertically moved with the packing lower part by the gripping unit. An access of the gripping unit at the setting unit is released for obtaining the filled package. An independent claim is also included for a device for implementing a method for filling a package with a group of individual products.

Abstract (de)
Ein Verfahren zum Befüllen einer mit trayartigem Unterteil (11) und abdeckendem Oberteil (12) mehrteiligen Verpackung (1) mit wenigstens einer Produktgruppe (2) besteht darin, dass die Produktgruppe mittels eines Greifmittels (81) von einer Produktzuführeinrichtung (5) entnommen und von oben in das trayartige, mit Seitenwandung versehene Verpackungsunterteil (11) gesetzt wird und die Verpackung (1) mit dem Verpackungsoberteil (12) versehen wird. Bei ihrer Entnahme von der Produktzuführeinrichtung (5) werden die wenigstens eine Produktgruppe (2) und das Verpackungsoberteil (12) außerhalb des Verpackungsunterteils (11) zu einer versetzbaren Setzeinheit (3) verbunden. Die Setzeinheit (3) wird mittels des Greifmittels (81) zum Zusammenfügen mit dem Verpackungsunterteil (11) vertikal bewegt. Zum Fertigstellen der befüllten, mit dem Verpackungsoberteil (12) versehenen Verpackung (1), wird der Zugriff des Greifmittels (81) an der sich dadurch auflösenden Setzeinheit (3) gelöst. Eine Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens ist mit einer Packeinrichtung (8) zum Einsetzen wenigstens einer Produktgruppe (2) in ein zugeordnetes Verpackungsunterteil (11) ausgestattet und derart eingerichtet, dass die Setzeinheit (3) gebildet und auf das Verpackungsunterteil (11) gesetzt wird. Ein Verpackungsoberteil weist Löcher (122) für ein Greifmittel (81) auf.

IPC 8 full level
B65B 5/02 (2006.01); **B65B 5/06** (2006.01); **B65B 7/28** (2006.01); **B65B 35/38** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 5/028 (2013.01); **B65B 5/068** (2013.01); **B65B 7/2842** (2013.01); **B65B 35/38** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 19712787 A1 19981001 - SCHRUTT GMBH [DE]
• [A] EP 0976660 A1 20000202 - FOCKE & CO [DE]
• [A] US 3986319 A 19761019 - PUSKARZ STANLEY J, et al

Cited by
CN105564685A; KR20220082484A; US2014102044A1; US2013232918A1; US9156570B2; CN117342051A; CN117361092A; CN117550475A; WO2013028125A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2163478 A1 20100317; **EP 2163478 B1 20120425**; AT E555021 T1 20120515; ES 2389815 T3 20121102

DOCDB simple family (application)
EP 08075758 A 20080913; AT 08075758 T 20080913; ES 08075758 T 20080913