

Title (en)
Method for emptying a pneumatic thread storage device

Title (de)
Verfahren zum Leeren einer pneumatischen Fadenspeichereinrichtung

Title (fr)
Procédé de vidage d'un dispositif de stockage de fil pneumatique

Publication
EP 2172409 A2 20100407 (DE)

Application
EP 09011572 A 20090910

Previously filed application
102008050340 20081002 DE

Priority
DE 102008050340 A 20081002

Abstract (en)
The method involves accelerating a winding shaft (23) and a thread traversing device (24) at a time point in a constant base speed, which lies below 30 percentage of operating speed. A thread draw-off device (13) is started and accelerated at another time point, where a thread (9) is removed from a clamping device by the thread draw-off device. The winding shaft and the thread traversing device are accelerated from the latter time point, and the thread draw-off device is accelerated upto to a third time point in a terminal velocity in a stationary spinning operation. An independent claim is also included for a cross wound bobbin of a textile machine.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Leeren einer pneumatischen Fadenspeichereinrichtung (12, 52) einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine nach einer Fadenunterbrechung, an der mittels eines verfahrbaren oder an Arbeitsstellen (1, 32) jeweils vorhandenen Wartungsaggregates (46) die Fadenunterbrechung durch eine Fadenverbindungseinrichtung (2, 33) behoben wird, der die Fadenspeichereinrichtung (12, 52) zugeordnet ist, in der eine vorgegebene Fadenlänge zwischengespeichert wird und aus der der Faden (9) durch eine Spulvorrichtung (3, 34) abgezogen und auf die von einer Wickelwelle (23, 40) angetriebene Kreuzspule (8, 38) aufgespult wird, auf der sie mittels einer Fadenchangiereinrichtung (24) verlegt wird, wobei der Faden aus einer Spinnvorrichtung mittels einer Fadenabzugseinrichtung (13, 51) abgezogen wird, wobei die Wickelwelle (23, 40) und die Fadenchangiereinrichtung (24) zu einem ersten Zeitpunkt (t1) jeweils auf eine konstante Sockelgeschwindigkeit (SG_WW, SG_FF) beschleunigt werden, die unterhalb von 30% der Betriebsgeschwindigkeit liegt.

IPC 8 full level
B65H 51/20 (2006.01); **B65H 54/26** (2006.01); **B65H 54/38** (2006.01); **D01H 4/50** (2006.01); **D01H 15/013** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 51/205 (2013.01); **B65H 54/26** (2013.01); **B65H 54/388** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 102007038871 A1 20080221 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• DE 19636395 A1 19980312 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by
EP3312317A1; CN107964701A; JP2018080436A; US10858765B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2172409 A2 20100407; **EP 2172409 A3 20110525**; **EP 2172409 B1 20120725**; CN 101712422 A 20100526; CN 101712422 B 20130102; DE 102008050340 A1 20100408

DOCDB simple family (application)
EP 09011572 A 20090910; CN 200910174247 A 20090925; DE 102008050340 A 20081002