

Title (en)

Method for producing a multiple page cover for a brochure and brochure with a multiple page cover

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines mehrseitigen Umschlags für eine Broschüre sowie Broschüre mit einem mehrseitigen Umschlag

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un bloc de livre à plusieurs côtés pour une brochure et brochure dotée d'un bloc de livre à plusieurs côtés

Publication

EP 2174795 A2 20100414 (DE)

Application

EP 09171009 A 20090922

Priority

DE 102008050614 A 20081009

Abstract (en)

A rectangular jacket is prepared from flexible sheet material. It has a first fold line (2) dividing it into upper and lower halves (O, U) and a central pair of fold lines (3, 4) at right angles to it (2). They divide the jacket into left and right halves, with a spine (5). Further fold lines (6, 7) are made in the left and right halves, parallel to the spine folds. These define the outer and inner sections (a, i) of the halves. The outer sections (a) are folded-in completely about the further fold lines, to rest against the inner sections and at least partially cover them. The upper half (O) is folded onto the lower half (U) along the fold line (2), so that it is covered and both halves lie together. An independent claim IS INCLUDED FOR a paperback with jacket.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines mehrseitigen Umschlags für eine Broschur, mit folgenden Schritten: - Anfertigen eines rechteckigen Umschlagbogens (1) aus einem flexiblen Flachmaterial mit - einer ersten Falzkante (2), welche den Umschlagbogen in eine obere Hälfte (O) und eine untere Hälfte (U) unterteilt, - einem dazu senkrecht stehenden zweiten Falzkantenpaar (3, 4), welches mittig im Umschlagbogen angeordnet ist und dadurch den Umschlagbogen in eine linke (l) und eine rechte (r) Hälfte unterteilt und gleichzeitig einen Umschlaggrücken (5) begrenzt, - und wenigstens einer weiteren Falzkante (6, 7), welche in der linken (l) und/oder der rechten (r) Hälfte des Umschlagbogens parallel zu dem Falzkantenpaar (3, 4) verläuft und die linke (l) bzw. die rechte (r) Hälfte des Umschlagbogens in einen äußeren Teilabschnitt (a) und einen inneren Teilabschnitt (i) unterteilt, - Umklappen des oder jedes äußeren Teilabschnitts (a) entlang der weiteren Falzkante (6, 7) auf den benachbarten inneren Teilabschnitt (i) und Einschlagen des äußeren Teilabschnitts (a), so dass dieser auf dem jeweils benachbarten inneren Teilabschnitt (i) liegt und diesen zumindest teilweise überdeckt, - Umklappen der oberen Hälfte (O) entlang der ersten Falzkante (2) auf die untere Hälfte (U) und Einschlagen der oberen Hälfte (O), so dass diese auf der unteren Hälfte (U) liegt und diese überdeckt.

IPC 8 full level

B42C 7/00 (2006.01); **B42C 11/02** (2006.01); **B42D 1/00** (2006.01); **B42D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B42C 7/00 (2013.01); **B42D 3/00** (2013.01); **B42C 7/006** (2013.01); **B42C 11/02** (2013.01); **B42D 1/04** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102005033787 A1 20070125 - RATHERT HORST [DE]

Cited by

CH704241A1; US10427444B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2174795 A2 20100414; **EP 2174795 A3 20110817**; **EP 2174795 B1 20130220**; DE 102008050614 A1 20100415

DOCDB simple family (application)

EP 09171009 A 20090922; DE 102008050614 A 20081009