

Title (en)
Device and method for transferring a non-woven web

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zur Übergabe eines Vlieses

Title (fr)
Dispositif et procédé destinés à la transmission d'un non-tissé

Publication
EP 2175056 A1 20100414 (DE)

Application
EP 08165977 A 20081007

Priority
EP 08165977 A 20081007

Abstract (en)
The device has an endless circulating output conveyor belt (4) accepting card webs that are laid on the output conveyor belt by a fleece-laying machine (2), where the webs form a non-woven material. A drive unit (24) drives the belt at a variable speed. Another drive unit (40) drives the belt at a constant speed, where the latter drive unit is arranged at a point relative to the former drive unit and closer to a consolidation device (20) e.g. needle loom. The belt has a hanging section acting as a hanging storage buffer and located between the drive units. An independent claim is also included for a method for transferring a non-woven material from a fleece-laying machine to a consolidation device.

Abstract (de)
Die Vorrichtung zur Übergabe eines Vlieses von einem Vliesleger (2) an eine Verfestigungseinrichtung (20) weist ein endlos umlaufendes Abliefertransportband (4) des Vlieslegers (2) zur Aufnahme der zu einem Vlies gelegten Florbahnen auf, wobei mindestens eine erste Antriebseinrichtung (24) zum Antreiben des Abliefertransportbands (4) mit variabler Geschwindigkeit vorgesehen ist. Außerdem ist bezüglich der ersten Antriebseinrichtung (24) näher an der Verfestigungseinrichtung (20) eine zweite Antriebseinrichtung (40) zum Antreiben des Abliefertransportbands (4) mit im wesentlichen konstanter Geschwindigkeit vorgesehen, und in einem Abschnitt zwischen der ersten Antriebseinrichtung (24) und der zweiten Antriebseinrichtung (40) ist ein Durchgangsspeicher des Abliefertransportbands (4) ausgebildet.

IPC 8 full level
D01G 21/00 (2006.01); **D01G 23/00** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/70** (2012.01); **D04H 1/74** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01G 25/00 (2013.01 - EP US); **D04H 1/70** (2013.01 - EP US); **D04H 1/74** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [X] EP 1643022 A1 20060405 - AUTEFA AUTOMATION GMBH [DE]
• [A] EP 1285982 A1 20030226 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]
• [A] DE 9212215 U1 19940113 - AUTEFA MASCHINENFAB [DE]
• [A] US 6434795 B1 20020820 - JOURDE BERNARD [FR], et al

Cited by
WO2018162624A1; CN106437156A; CN105658853A; FR3063742A1; EP3650595A1; EP2881509A1; EP3360990A1; US9617104B2; US10337126B2; WO2014037503A1; WO2015067627A3; EP2881509B1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR IT

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2175056 A1 20100414; **EP 2175056 B1 20120201**; AT E543932 T1 20120215; CN 101713122 A 20100526; CN 101713122 B 20110817; US 2010084248 A1 20100408; US 8365370 B2 20130205

DOCDB simple family (application)
EP 08165977 A 20081007; AT 08165977 T 20081007; CN 200910172997 A 20091009; US 57451409 A 20091006