

Title (en)
Processing webs of wrapping material

Title (de)
Verfahren zum Bearbeiten von Umhüllungsmaterialstreifen

Title (fr)
Traitement de bandes de matériau d'enrobage

Publication
EP 2177118 A1 20100421 (DE)

Application
EP 09012974 A 20091014

Priority
DE 102008051780 A 20081017

Abstract (en)
The method involves providing a wrapping material strip i.e. cigarette paper (14), with zones in which oxygen permeability in comparison to regions of the wrapping material strip outside the zones. An edge region of the wrapping material strip is mechanically changed, and an adhesive is applied on the wrapping material strip for manufacturing a rod-shaped article of a tobacco processing industry. The edge region is abrasively processed by roughening or perforating. A material is stripped by the edge region by an energy effect by laser beams (28, 29). An independent claim is also included for a tobacco processing industry device for processing a wrapping material strip for a rod-shaped article of a tobacco processing industry.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bearbeiten eines Umhüllungsmaterialstreifens (14) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei der Umhüllungsmaterialstreifen (14) Zonen aufweist, in denen die Sauerstoffdurchlässigkeit im Vergleich zu den Bereichen des Umhüllungsmaterialstreifens (14) außerhalb der Zonen verringert ist. Die Erfindung betrifft ferner eine Einrichtung (10) der Tabak verarbeitenden Industrie zur Bearbeitung eines Umhüllungsmaterialstreifens (14) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass ein Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14), auf dem zum Herstellen von stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie ein Klebstoff aufgebracht wird, mechanisch verändert wird. Die erfindungsgemäße Einrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass eine Bearbeitungsvorrichtung (17, 20, 28', 29', 30) vorgesehen ist, die einen mit Klebstoff zu versehenen Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14) zur Verklebung des Randbereichs des Umhüllungsmaterialstreifens (14) mit einem weiteren Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14) mechanisch verändert, insbesondere anraut oder perforiert.

IPC 8 full level
A24C 5/00 (2006.01); **A24C 5/24** (2006.01); **A24D 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/005 (2013.01); **A24C 5/24** (2013.01); **A24D 1/025** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1417899 B1 20070822 - MIQUEL Y COSTAS & MIQUEL SA [ES]
• DE 19503123 A1 19960808 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [A] EP 1488713 A1 20041222 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] US 2006005847 A1 20060112 - CHAPMAN PAUL S [US], et al
• [A] GB 417129 A 19340928 - WALTER EVERETT MOLINS
• [A] GB 2258133 A 19930203 - GD SPA [IT]
• [A] GB 264242 A 19270117 - WALTER EVERETT MOLINS

Cited by
EP2366295A1; DE102010026178A1; WO2016028566A1; EP2404512A1; US9277767B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2177118 A1 20100421; **EP 2177118 B1 20120606**; CN 101720976 A 20100609; CN 101720976 B 20140319;
DE 102008051780 A1 20100422; PL 2177118 T3 20121130

DOCDB simple family (application)
EP 09012974 A 20091014; CN 200910205198 A 20091016; DE 102008051780 A 20081017; PL 09012974 T 20091014