

Title (en)
Folding apparatus and method

Title (de)
Falzapparat und Falzverfahren

Title (fr)
Plieuse et procédé de pliage

Publication
EP 2177465 A2 20100421 (DE)

Application
EP 09173150 A 20091015

Priority
DE 102008052151 A 20081020

Abstract (en)
The apparatus (1) has a transfer cylinder (26) for transferring printing products produced from a web strand (7), to a collecting cylinder (12) so that the printing products are joined in the collecting cylinder and cross-folded during transfer to a folding flap cylinder (13). Folding hoppers (5, 16, 17) are provided upstream to a transverse cutting device and an auxiliary transverse cutting device (21). A longitudinal cutting device (4) with a cutter is attached to the folding hoppers that are attached to the transverse cutting device. The cutter is aligned with a hopper fold. An independent claim is also included for a method for folding printing products.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Falzapparat (1) für eine Rollenrotationsdruckmaschine, mit einer Querschneideinrichtung (11), einem Sammelzylinder (12) und einem Falzklappenzyylinder (13), wobei ein der Querschneideinrichtung (11) zugeführter erster Bahnstrang (6) aus einer ersten Anzahl Bedruckstoffbahnen mit der Querschneideinrichtung (11) in erste Druckprodukte querschneidbar ist und die ersten Druckprodukte mit dem Sammelzylinder (12) und dem Falzklappenzyylinder (13) anschließend querfalzbar sind. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass eine Zusatzquerschneideinrichtung (21) vorgesehen ist, wobei ein zugeführter zweiter Bahnstrang (7) aus einer zweiten Anzahl Bedruckstoffbahnen (8,9) mit der Zusatzquerschneideinrichtung (21) in zweite Druckprodukte schneidbar ist, und dass eine Überführungseinrichtung (26) zum Überführen der aus dem zweiten Bahnstrang (7) erzeugten zweiten Druckprodukte auf den Sammelzylinder (12) vorgesehen ist, so dass je ein erstes und ein zweites Produkt auf dem Sammelzylinder (12) zusammengeführt und bei der Übergabe an den Falzklappenzyylinder (13) gemeinsam quergefalzt werden. Die Erfindung betrifft ferner ein Falzverfahren, wobei erste Druckprodukte und zweite Druckprodukte, welche insbesondere unterschiedliche Formate aufweisen, aufeinander gelegt werden und gemeinsam quergefalzt werden. Das Falzverfahren zeichnet sich dadurch aus, dass die ersten und die zweiten Druckprodukte jeweils aus zwei separaten Querschneideinrichtungen (11, 21) eines Falzapparats (1) parallel zugeführten Bahnsträngen quergeschnitten werden und das Aufeinanderlegen auf einem mit den ersten und den zweiten Druckprodukten beschickten Sammelzylinder (12) paarweise erfolgt.

IPC 8 full level
B65H 45/28 (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 45/162 (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
DE 102004005807 A1 20050901 - KOENIG & BAUER AG [DE]

Cited by
CN112757763A; CN109927398A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2177465 A2 20100421; **EP 2177465 A3 20101006**; **EP 2177465 B1 20111207**; AT E536328 T1 20111215; DE 102008052151 A1 20100422; US 2010273623 A1 20101028

DOCDB simple family (application)
EP 09173150 A 20091015; AT 09173150 T 20091015; DE 102008052151 A 20081020; US 58232409 A 20091020