

Title (en)

Profiling machine and method for measuring rolling tools of a profile machine

Title (de)

Profiliermaschine und Verfahren zum Vermessen von Rollformwerkzeugen einer Profiliermaschine

Title (fr)

Machine de profilage et procédé de mesure des rouleaux d'une machine à profiler

Publication

EP 2179804 A1 20100428 (DE)

Application

EP 08018556 A 20081023

Priority

EP 08018556 A 20081023

Abstract (en)

The profiling machine is provided with the forming stations (2) for multi-stage forming of profiled workpiece in its longitudinal direction, where a section of forming stations consists of a frame (7) with two roll forming tools (3). One of the roll forming tools is mounted on the holders (8,10). The measuring devices (14,15) are provided for detecting the positions of section of the adjustable holders. The measuring devices are provided with multiple frames. An independent claim is included for a method for measurement of roll forming tools.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Profiliermaschine mit mehreren, in Linie hintereinander angeordneten Umformstationen 2 zum mehrstufigen Umformen eines zu profilierenden Werkstücks in dessen Längsrichtung, wobei zumindest ein Teil der Umformstationen 2 jeweils aus einem Gerüst 7 mit wenigstens zwei Rollformwerkzeugen 3 besteht, von denen zumindest eines an einer verstellbaren Halterung 8, 10 gelagert ist, und die dazu vorgesehen sind, dass das Werkstück zwischen ihnen hindurchgeführt und hierbei umgeformt wird. Es ist zumindest eine mit einer Datenverarbeitungseinrichtung verbundene Messeinrichtung 14, 15 zum Detektieren der Positionen wenigstens eines Teils der an den verstellbaren Halterungen 8, 10 gelagerten Rollformwerkzeuge 4, 5 vorhanden. Die Messeinrichtung 14, 15 ist mehreren Gerüsten 7 zugeordnet. Die Gerüste 7 sind jeweils mit einer von der Messeinrichtung 14, 15 einlesbaren Codierung 19 versehen. Die Erfindung betrifft außerdem ein Gerüst für eine solche Profiliermaschine sowie ein Verfahren zum Vermessen von Rollformwerkzeugen 4, 5, die an verstellbaren Halterungen 8, 10 eines Gerüsts 7 einer Profiliermaschine gelagert sind. Hierbei wird eine mehreren Gerüsten 7 zugeordnete Messeinrichtung 14, 15 verwendet, die die Positionen wenigstens eines Teils der an den verstellbaren Halterungen 8, 10 gelagerten Rollformwerkzeuge 4, 5 detektiert und an eine Datenverarbeitungseinrichtung meldet. Die Messeinrichtung 14, 15 liest außerdem eine an den Gerüsten 7 jeweils angebrachte Codierung 19 ein und meldet diese ebenfalls an die Datenverarbeitungseinrichtung.

IPC 8 full level

B21D 5/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/08 (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1245302 A1 20021002 - DREISTERN WERK MASCHINENBAU GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [X] US 2002108421 A1 20020815 - CUNNINGHAM DAVID H [US]
- [AD] EP 1245302 A1 20021002 - DREISTERN WERK MASCHINENBAU GMBH & CO KG [DE]
- [A] JP 2004243367 A 20040902 - AISIN SEIKI

Cited by

CN116765233A; DE102011120914A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2179804 A1 20100428; EP 2179804 B1 20110216; AT E498463 T1 20110315; DE 502008002632 D1 20110331; DK 2179804 T3 20110502

DOCDB simple family (application)

EP 08018556 A 20081023; AT 08018556 T 20081023; DE 502008002632 T 20081023; DK 08018556 T 20081023