

Title (en)

Method of creating pre-trimmed stacks using a guillotine

Title (de)

Verfahren zum Erzeugen von Nutzenstapeln mittels einer Planschneidmaschine

Title (fr)

Procédé de production de piles utilitaires à l'aide d'une machine de coupe plane

Publication

EP 2179823 A1 20100428 (DE)

Application

EP 08017779 A 20081010

Priority

EP 08017779 A 20081010

Abstract (en)

The method involves rotating a total stack around 90 degree, and transferring the total stack to a lower table (9) of a guillotine-type cutter (10). The total stack is inserted below a cutting knife, and the total stack is separated into multiple stack elements. The stack elements are discharged on a receiving table (20) arranged laterally to the cutter. The stack elements are aligned to form cuboid-shaped entire utilized stack. Other stack elements (26, 27) and the former stack elements are aligned to a block by a push device (16).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erzeugen von Nutzenstapeln durch Schneiden von aus einer Vielzahl von Bogen gebildeten quaderförmigen Ausgangsstapeln in Quer- und Längsrichtung mittels einer einzigen Planschneidmaschine. Ein solches Verfahren ist erfindungsgemäß für folgende Merkmale gekennzeichnet: - mehrmaliges Verschieben des auf einem Hintertisch (9) einer Planschneidmaschine (10) angeordneten Ausgangsstapels (25) unter ein Schneidmesser der Schneidmaschine (10) und Trennen des Ausgangsstapels (25) in mehrere Teilstapel (26, 27), - nacheinander erfolgreiches seitliches Abfordern der bei diesen Schnitten entstandenen Teilstapel (26, 27) mittels einer Ausschiebevorrichtung (16) auf einen seitlich der Schneidmaschine (10) angeordneten Aufnahmetisch (20) und Ausrichten der Teilstapel (26, 27) zur Bildung eines quaderförmigen Gesamtstapels, - Drehen des Gesamtstapels um 90° und Überführen des Gesamtstapels auf den Hintertisch (9) der Schneidmaschine (10), - mehrmaliges Verschieben des Gesamtstapels unter das Schneidmesser und Trennen des Gesamtstapels in eine Vielzahl von Teilstapeln, - nacheinander erfolgreiches seitliches Abfordern der bei diesen Schnitten entstandenen Reihen von Teilstapeln mittels der Ausschiebevorrichtung (16) auf einen seitlich der Schneidmaschine (10) angeordneten Aufnahmetisch (20) und Ausrichten der Vielzahl von Teilstapel zur Bildung eines quaderförmigen Gesamtnutzenstapels.

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 7/015 (2013.01 - EP); **B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B65H 35/06** (2013.01 - EP); **B26D 1/08** (2013.01 - EP); **B26D 2007/0056** (2013.01 - EP); **B65H 2301/33216** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4229** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4314** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 0056874 A2 19820804 - MOHR KARL [DE], et al
- EP 0242762 A2 19871028 - MOHR WOLFGANG
- EP 0453935 A1 19911030 - MOHR WOLFGANG [DE]

Citation (search report)

- [Y] EP 0453935 A1 19911030 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [Y] DE 19515705 C1 19961010 - KG SCHNEIDER SENATOR VERKAUFS [DE], et al
- [A] EP 0091714 A1 19831019 - DE LA RUE GIORI SA [CH]

Cited by

EP2660020A1; CN118372316A; CN118321058A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2179823 A1 20100428; **EP 2179823 B1 20110914**; AT E524282 T1 20110915

DOCDB simple family (application)

EP 08017779 A 20081010; AT 08017779 T 20081010