

Title (en)
Method for finishing a carrier plate

Title (de)
Verfahren zum Veredeln einer Trägerplatte

Title (fr)
Procédé d'affinement d'une plaque de support

Publication
EP 2179864 A1 20100428 (DE)

Application
EP 08018733 A 20081027

Priority
EP 08018733 A 20081027

Abstract (en)
The method involves providing a decoration layer (102) between a melamine resin layer (101) and a functional layer (103) for producing decoration. The resin and functional layers are fused. A structuring agent film is arranged below an upper pressing plate (1), and is provided with recesses and elevations. The fused resin and functional layers are flowably adjusted to the recesses and the elevations of the structuring agent film, so that a structure is formed after hardening the fused layers, where water based paint is utilized for the decoration layer. An independent claim is also included for a pressing device for grouting and structuring of carrier plates.

Abstract (de)
Ein Verfahren zum Veredeln einer Trägerplatte (101), insbesondere einer Holz- oder Holzwerkstoffplatte, auf deren Oberfläche der Oberseite eine Mehrzahl von Schichten (101, 103) aus einem Kunstharz, vorzugsweise Melaminharz aufgebracht und jede Schicht vor dem Aufbringen der nächsten Schicht getrocknet wird, wobei zwischen zwei Schichten (101, 103) eine Farbschicht (102) zur Erzeugung eines Dekors vorgesehen wird und der trockene Schichtaufbau anschließend zwischen einer oberen und einer unteren Pressplatte (1, 11) einer Kurztakt-Presse unter Einwirkung von Wärme und Druck verpresst wird und dabei die Kunstharzschichten (101, 103, 104) aufschmelzen, zeichnet sich dadurch aus, dass unterhalb der oberen Pressplatte (1) eine mit Vertiefungen und/oder Erhöhungen versehene Strukturgeber-Folie (8) angeordnet wird, und das aufgeschmolzene Kunstharz sich den Vertiefungen und/oder Erhöhungen der Strukturgeber-Folie (8) fließend anpasst, wodurch sich nach dem Aushärten des Kunstharzes eine Struktur ausbildet.

IPC 8 full level
B44C 5/04 (2006.01); **B44B 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B44B 5/0052 (2013.01); **B44C 5/043** (2013.01); **B44F 9/02** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1454763 A2 20040908 - KRONOTEC AG [CH]
• WO 2007059805 A1 20070531 - KRONOSPAN TECH CO LTD [CY], et al

Citation (search report)
• [DY] EP 1454763 A2 20040908 - KRONOTEC AG [CH]
• [XY] DE 2603414 A1 19770811 - BECKER & VAN HUELLEN
• [A] US 2004191547 A1 20040930 - OLDORFF FRANK [DE]
• [A] DE 102007016794 A1 20081009 - HUELSTA WERKE HUELS KG [DE]
• [A] DE 19751115 A1 19990520 - CRUCIGER & STEFFENS SCHREINERE [DE]

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2179864 A1 20100428; **EP 2179864 B1 20121024**; ES 2394526 T3 20130201; PL 2179864 T3 20130329

DOCDB simple family (application)
EP 08018733 A 20081027; ES 08018733 T 20081027; PL 08018733 T 20081027