

Title (en)  
Injection device

Title (de)  
Spritz-Vorrichtung

Title (fr)  
Dispositif de pulvérisation

Publication  
**EP 2181773 A1 20100505 (DE)**

Application  
**EP 08019161 A 20081103**

Priority  
EP 08019161 A 20081103

Abstract (en)  
The device (1) has a spray gun housing (2) provided with a guide line (9) and an annular channel (10). An ascending pipe (14) is discharged into the guide line and into a storage container (4). A high viscosity medium (5) is transported in a direction of the guide line through the ascending pipe by air pressure (40) that is generated by a compressor (8). A valve body (12) is axially movably supported in the guide line. An outlet opening (11) is closed by the valve body and stays in connection with the guide line. A cross section surface (15) of the ascending pipe is 200 square mm.

Abstract (de)  
Bei einer Spritz-Vorrichtung (1) zum Zerstäuben und Auftragen von Farben oder ähnlichen hochviskosen Medien (5), mit einem Pistolengehäuse (2), in das eine Förderleitung (9) und ein die Förderleitung (9) umschließender Ringkanal (10) vorgesehen sind, mit einem Gebläse (8) oder einer geeigneten Druckluftquelle, mittels derer durch eine in das Pistolengehäuse (2) eingearbeiteten Einlassöffnung (25) ein Luftstrahl (24) in den Ringkanal (10) eingepresst ist, mit einem an dem Pistolengehäuse (2) abnehmbar angebrachten Vorratsbehälter (4), in dem das zu verarbeitende Medium (5) eingefüllt ist und der mit dem Luftstrahl (24) aus dem Ringkanal (10) über einen Schlauch (13) ein Verbindung steht, mit einem in die Förderleitung (9) und in den Vorratsbehälter (4) einmündenden Steigrohr (14), durch das das Medium (5) mittels des von dem Gebläse (8) erzeugten Luftdrucks (40) durch das Steigrohr (14) in Richtung der Förderleitung (9) transportierbar ist, und mit einer axial beweglich in der Förderleitung (9) abgestützten Ventilkörper (12), durch den eine Austrittsöffnung (11), die mit der Förderleitung (9) kommuniziert, verschließbar oder freigebbar ist, soll die Fördermenge konstant gehalten sein, auch wenn die Viskosität der zu verarbeitenden Medien (5) erhöht ist. Dies wird dadurch erreicht, dass die Querschnittsfläche (15) des Steigrohres (14) mindestens 80 mm<sup>2</sup>, vorzugsweise 200 mm<sup>2</sup>, beträgt.

IPC 8 full level  
**B05B 7/24** (2006.01); **B05B 15/30** (2018.01); **B05B 7/00** (2006.01); **B05B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05B 7/0081** (2013.01 - EP US); **B05B 7/2437** (2013.01 - EP US); **B05B 15/30** (2018.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [Y] US 4989787 A 19910205 - NIKKEL ROBERT E [US], et al  
• [Y] FR 1026021 A 19530422  
• [A] WO 03004172 A1 20030116 - RUGEN HERMANN [DE]

Cited by  
CN102773179A; RU2608490C2; RU2608490C9; EP4000744A1; US11752511B2; WO2020257186A1; WO2013134182A1; US11950677B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2181773 A1 20100505**; DE 202008017954 U1 20101223; US 2010133358 A1 20100603

DOCDB simple family (application)  
**EP 08019161 A 20081103**; DE 202008017954 U 20081103; US 59008609 A 20091102