

Title (en)

Hand tool device

Title (de)

Handwerkzeuggerät

Title (fr)

Machine-outil

Publication

**EP 2181804 A1 20100505 (DE)**

Application

**EP 08019064 A 20081031**

Priority

EP 08019064 A 20081031

Abstract (en)

The device (2) has an actuating body limited by functional parts (14, 16), so that the actuating body is loaded against one of the functional parts in a circumferential direction during rotation of the other functional part and is even displaced in an axial direction. Axial distance between the two functional parts is enlarged, so that pressing force on a tool (8) is increased. The actuating body comprises a flexibly deformable material i.e. polymer. The actuating body comprises an element filled with a hydraulic fluid.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Handwerkzeuggerät (2) mit einer einen Werkzeugflansch (6) für ein rotierend antreibbares flächenhaftes Werkzeug (8) aufweisenden Antriebsspindel (4), mit einer auf das freie Ende der Antriebsspindel (4) aufschraubbaren und das Werkzeug (8) gegen den Werkzeugflansch (6) drehfest klemmenden Spannmutter (10) und mit einer Spannvorrichtung (12), die ein erstes Funktionsteil (14) und ein zweites Funktionsteil (16) aufweist, deren axialer Abstand (20) zueinander veränderbar ist, wobei das erste Funktionsteil (14) drehfest mit der Antriebsspindel (4) verbunden ist und das zweite Funktionsteil (16) am Werkzeug (8) anliegt und relativ zum ersten Funktionsteil (14) begrenzt drehbar ist, wobei zwischen dem ersten Funktionsteil (14) und dem zweiten Funktionsteil (16) mindestens ein Stellkörper (18) angeordnet ist, mittels dessen der axiale Abstand (20) zwischen dem ersten Funktionsteil (14) und dem zweiten Funktionsteil (16) bestimmt wird. Es zeichnet sich dadurch aus, dass der Stellkörper (18) nachgiebig verformbar, jedoch im Wesentlichen inkompressibel ist, und dass in mindestens einem der Funktionsteile (14, 16) mindestens eine in Umfangsrichtung (28) erstreckte Aussparung (22) gebildet ist, in der der Stellkörper (18) aufgenommen ist, und dass das andere Funktionsteil (14, 16) mit einem vorspringenden Bereich (26) in axialer Richtung in die Aussparung (22) eingreift, wodurch der Stellkörper (18) in Umfangsrichtung (28) einerseits von dem ersten Funktionsteil (14) und andererseits von dem zweiten Funktionsteil (16) begrenzt ist, so dass der Stellkörper (18) bei einer Verdrehung des ersten Funktionsteils (14) gegenüber dem zweiten Funktionsteil (16) in Umfangsrichtung (28) belastet und hierdurch auch in axiale Richtung verdrängt wird, und dass dabei der axiale Abstand (20) zwischen dem ersten Funktionsteil (14) und dem zweiten Funktionsteil (16) vergrößert wird und somit der Anpressdruck auf das Werkzeug (8) erhöht wird.

IPC 8 full level

**B24B 45/00** (2006.01); **B24B 23/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B24B 23/022** (2013.01); **B24B 45/006** (2013.01)

Citation (applicant)

WO 9000463 A1 19900125 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Citation (search report)

- [DA] WO 9000463 A1 19900125 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [A] US 2003223843 A1 20031204 - CHEN TING-KUANG [TW]
- [A] EP 0480163 A1 19920415 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [A] EP 1600259 A1 20051130 - NAREX CESKA LIPA AS [CZ]

Cited by

EP2669044A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2181804 A1 20100505; EP 2181804 B1 20110921**

DOCDB simple family (application)

**EP 08019064 A 20081031**