

Title (en)

Mobile sealing body of a valve exposed to hot gasses

Title (de)

Beweglicher, heißen Gasen ausgesetzter Verschlusskörper eines Ventiles

Title (fr)

Corps de fermeture d'une soupape amovible et exposé à des gaz chauds

Publication

**EP 2182183 A1 20100505 (DE)**

Application

**EP 09172918 A 20091013**

Priority

DE 102008054266 A 20081031

Abstract (en)

The portable sealing body comprises a sealing area subjecting on a valve seat ring. The sealing body exposes hot gases. A surface area of the sealing body consists of first and second materials (1, 2) directly on the sealing area of the body. The second material possesses a high heat conductivity against the first material. The second material is subjected by a thermal spraying method such as melt-bath spraying, arc spraying process, plasma spraying, and flame spraying (powder flame spraying, wire flame spraying, plastic flame spraying and high speed flame spraying). The portable sealing body comprises a sealing area subjecting on a valve seat ring. The sealing body exposes hot gases. A surface area of the sealing body consists of first and second materials (1, 2) directly on the sealing area of the body. The second material possesses a high heat conductivity against the first material. The second material is subjected by a thermal spraying method such as melt-bath spraying, arc spraying process, plasma spraying, flame spraying (powder flame spraying, wire flame spraying, plastic flame spraying and high speed flame spraying), detonation spraying (flame shock spraying), cold gas spraying, and laser spraying. No second material is available in the sealing area in which the valve plate adjoins as sealing body in closed valve at the valve seat. An adhesion layer is arranged between the first and the second materials and consists of nickel and/or aluminum. The adhesion layer has a thickness of 100 μm. The second material covers itself under connection of the sealing area in which the sealing body contacts the valve seat ring. The second material consists of copper and/or silver and has a thickness of 0.2-1 mm. The second material is covered with a corrosion protection layer, which consists of nickel and has a thickness of 100 μm.

Abstract (de)

Ein beweglicher, heißen Gasen ausgesetzter Verschlusskörper eines Ventiles, insbesondere eines Gaswechselventiles eines Verbrennungsmotors, mit einem an einen Ventilsitzring anlegbaren Dichtungsbereich soll eine gute Wärmeableitung außerhalb eines mit dem Verschlusskörper verbundenen ölgeschmierten Führungsmittels ermöglichen. Zu diesem Zweck zeichnet sich ein solcher Verschlusskörper dadurch aus, dass zumindest ein den heißen Gasen am stärksten ausgesetzter Oberflächenbereich des Verschlusskörpers bis maximal direkt an den Dichtungsbereich dieses Verschlusskörpers aus jeweils wenigstens einem ersten und zweiten Material (1,2) besteht, wobei das zweite (2) das erste Material (1) nach außen wärmeleitend überdeckt und gegenüber dem ersten Material (1) eine höhere Wärmeleitfähigkeit besitzt. Das zweite Material (2) ist mittels eines thermischen Spritzverfahrens aufgebracht ist.

IPC 8 full level

**F01L 3/04 (2006.01)**

CPC (source: EP US)

**F01L 3/04 (2013.01 - EP US)**

Citation (applicant)

DE 367003 C 19230115 - GEORG BERGMANN DR ING

Citation (search report)

- [XY] EP 0864730 A1 19980916 - FUJI VALVE [JP]
- [Y] EP 1497538 B1 20050817 - MAHLE VENTILTRIEB GMBH [DE]
- [X] EP 1353045 A2 20031015 - FUJI VALVE [JP]
- [XP] DE 102007052800 B3 20090507 - MAERKISCHES WERK GMBH [DE]

Cited by

DE102012216929A1; CN112430811A; DE102012216929B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 2182183 A1 20100505; EP 2182183 B1 20161214;** DE 102008054266 A1 20100506; JP 2010106842 A 20100513; JP 5627872 B2 20141119; US 2010108012 A1 20100506; US 8726873 B2 20140520

DOCDB simple family (application)

**EP 09172918 A 20091013;** DE 102008054266 A 20081031; JP 2009252082 A 20091102; US 60959309 A 20091030